



VERGLEICHSTEST*

GEZOGENE FUTTERMISCHWAGEN MIT STROHGEBLÄSE

BVL, JEANTIL, KONGSKILDE, KUHN, LUCAS, RMH, ROBERT, SILOFARMER, STRAUTMANN, SUPERTINO, TRIOLIET

LEISTUNGSMESSUNGEN IN 5 KATEGORIEN:

- Schneid- und Mischleistung
- Streuleistung
- Verteilleistung
- Wendigkeit und Kompaktheit
- Nutzvolumen der Mischbehälter



*Tests im Frühjahr 2018 durchgeführt (siehe Bedingungen und Protokoll auf der Rückseite).

1 SCHNEID- UND MISCHLEISTUNG

Testbedingungen:

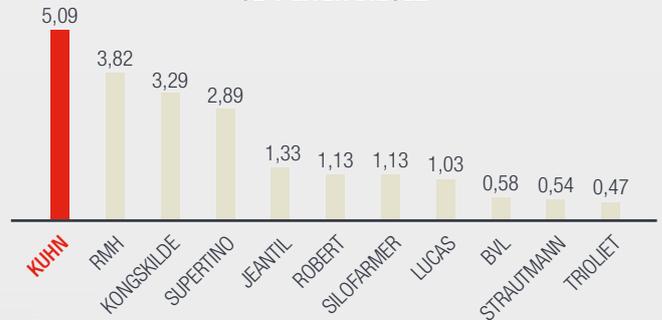
- Rationen und Mengen sind bei allen Herstellern gleich.
- Die Zeit zum Mischen und Schneiden bleibt der Entscheidung der einzelnen Herstellern überlassen.
- Während der Verteilung werden 3 Proben, bei 25, 50 und 75% der insgesamt zu verteilenden Menge gezogen.
- Schüttelbox (PennState Separator) zur Bewertung der Mischqualität und der Schneidwirkung.

EFFIZIENZ DER SCHNEIDWIRKUNG DER MASCHINE



Schneidwirkung = Faserlängenverhältnis vor und nach dem Mischen. Je höher der Wert, desto höher ist die Schneidleistung der Maschine.

EFFIZIENZ BEIM SCHNEIDEN UND MISCHEN JE 1 LITER DIESEL



Der Wirkungsgrad wird anhand des Verhältnisses zwischen der Schneidwirkung und dem Kraftstoffverbrauch pro Mischung berechnet. Je höher dieses Verhältnis ist, desto effizienter ist die Maschine bei gleichem Verbrauch, also bei 1 Liter Diesel.

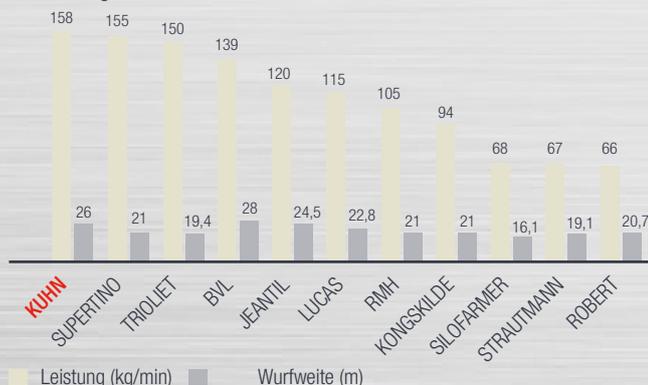
+ Die «Pluspunkte» von KUHN

- Gekanteter Mischbehälter: **schnellerer Schnitt.**
- Große und oben angelenkte Gegenschniden: **intensiverer Schnitt.**
- Schneckendesign und Messerpositionierung: **optimale Zirkulation.**

2 STREULEISTUNG

Testbedingungen:

- Strohmenge bei allen Herstellern gleich (500 kg).
- Gemessene Zeiten, die erforderlich sind, um den Mischbehälter beim Einstreuen vollständig zu entleeren.
- Messung der maximalen Wurfweite.



+ Die «Pluspunkte» von KUHN

- Asymmetrische Form der VENTIDRIVE Dosieröffnung: höhere Saugwirkung für mehr Streuleistung.
- Großer Gebläsedurchmesser (1500 mm) und Drehzahl bei 620 min⁻¹: hohe Wurfweite.
- 220 ° drehbarer Auswurf (Sonderausrüstung): passend auch für schwierig zu erreichende Streuflächen.



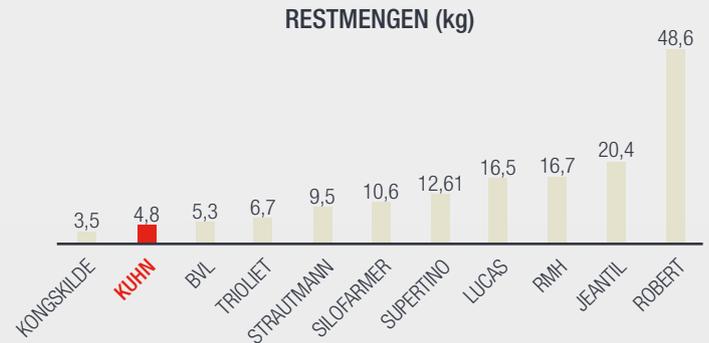
3 VERTEILLEISTUNG UND RESTMENGENTLEERUNG

Testbedingungen:

- Füllmengen und Rationszusammensetzung bei allen Herstellern gleich.
- Nach der Futtervorlage, manuelle Reinigung des Mischbehälters und Abwiegen der Rückstände.

⊕ Die «Pluspunkte» von KUHN

- Abgewinkelter Räumler an jeder Schnecke: **Die Ration wird schneller und gleichmäßiger ausgeworfen.**
- Synchronisation der Schnecken vorne und hinten: **Zirkulation in Form einer «8», um die Ration schnell in Richtung Luke zu fördern.**
- Einstellbare Schürfleiste: **Einstellung näher am Behälterboden.**



4 WENDIGKEIT UND KOMPAKTHEIT

MESSABSTAND VOM KUPPLUNGSPUNKT BIS ZUR ACHSE (ABSTAND G) IN CM



5 NUTZVOLUMEN DER MASCHINEN

	Volume Angabe (m³)	Volume berechnet (m³)	Differenz in m³	
Volumen korrekt	KUHN	18	18.3	+0.3
	JEANTIL	20	20.5	+0.5
	TRIOLIET	20	20.5	+0.5
	SILOFARMER	20	20.2	+0.2
	ROBERT	22	22.6	+0.6
Volumen nicht korrekt	KONGSKILDE	16	14.9	-1.1
	STRAUTMANN	19	18.8	-0.2
	BVL	23.2	22.6	-0.4
	SUPERTINO	18	16.6	-1.4
	LUCAS	18	16.9	-1.1
	RMH	20	18.8	-1.2

Beachten Sie die Mengenangaben der verschiedenen Hersteller. Das Nutzvolumen eines Mischbehälters ist durch Abzug des Volumens der Mischschnecken zu berechnen.



DIE ERGEBNISSE AUF EINEN BLICK

Design	<ul style="list-style-type: none">> KUHN gibt das Volumen der Maschinen wahrheitsgemäß an.> KUHN: 2. Platz bei der Wendigkeit und Kompaktheit.
Mischen / Schneiden	<ul style="list-style-type: none">> KUHN: 1. Platz bei der Nachzerkleinerung von Stroh.> KUHN: 1. Platz bei der Mischgeschwindigkeit.> KUHN: 1. Platz beim Kraftstoffverbrauch bei gleicher Leistung.
Verteilung	<ul style="list-style-type: none">> KUHN: 1. Platz bei der Verteilgeschwindigkeit.> KUHN: 2. Platz bei der Restmenge im Mischbehälter nach der Verteilung.
Einstreuen	<ul style="list-style-type: none">> KUHN: 1. Platz bei der Streuleistung.> KUHN: 2. Platz bei der Streuweite.

KUHN PROFILE-FUTTERMISCHWAGEN, DIE BESTE INVESTITION IN MEINE ZUKUNFT

TESTBEDINGUNGEN

Diese Tests wurden im Frühjahr 2018 im Département Creuse durchgeführt. Dieser Praxistest wurde durchgeführt vom Landwirtschaftsmagazin Matériel Agricole und den Maschinenberater der Landwirtschaftskammern der Regionen Haute Vienne, Corrèze, Creuse und Nouvelle-Aquitaine, sowie den Mitarbeitern des landwirtschaftlichen Testbetriebs. Ziel war es, 11 Futtermischwagen mit Strohgebläse unterschiedlicher Hersteller im praktischen Einsatz dem gleichen Testprotokoll zu unterziehen. Alle Parameter der Tests waren identisch und galten für alle Hersteller (verwendete Traktoren, Menge und Art des Futters, Messgeräte, Ladegerät und Ort der Prüfungen ...). Der verwendete KUHN Futtermischwagen: PROFILE PLUS 18.2 DS mit hydraulischen Gegenschneiden, programmierbarer Wiegeeinrichtung KDW341, Strohgebläse mit drehbarem Auswurf, Karbid-beschichteten Messern und Magnet an der vorderen Mischschnecke. Für weitere Informationen: frank.rau@kuhn.com

KUHN MASCHINEN-VERTRIEB GmbH (DEUTSCHLAND), Schopsdorfer Industriestr. 14 - OT Schopsdorf - 39291 Genthin
Tel. 039225/9600 - Fax 039225/96020