

Henificadores rotativos



GF SERIE 102 / 1002 / 1012

www.kuhn.com



be strong, be **KUHN**



GF

422

502

582

642

5202

5902

6502

7802

7902

7802 T GII

7902 T GII

8712

10812

8712 T

10812 T

13012

17012

UNA SIEGA MÁS RÁPIDA



Un forraje de alta calidad exige unas operaciones de cosecha coordinadas y optimizadas que tengan en cuenta el forraje, el relieve, el clima, las superficies que deben cosecharse y el modo de almacenamiento. Porque cada nutriente adicional permite reducir la cantidad de concentrados que incluye la ración de base de su explotación.

ACELERE EL PROCESO DE SECADO

La henificación es una etapa clave en la cosecha, puesto que acelera el secado. El objetivo es sencillo: preservar el valor energético del forraje y reducir los riesgos vinculados a la meteorología. En este sentido, los rotores de diámetro reducido KUHN son la clave del éxito.

LA FIABILIDAD DE LAS MÁQUINAS, UN FACTOR DE GRAN IMPORTANCIA

Los henificadores KUHN están diseñados no sólo para respetar el forraje, sino también para ofrecer fiabilidad. El sistema de transmisión de dedos DIGIDRIVE, de calidad demostrada, es un buen ejemplo de fiabilidad.

SI BUSCA UNA MÁQUINA POLIVALENTE Y ADAPTADA

Para optimizar su ración de base, las herramientas empleadas para la cosecha deben adaptarse a diversas situaciones. Los henificadores rotativos de KUHN son los que mejor se adaptan a sus necesidades.

Los henificadores rotativos KUHN en resumen:

Modelos	Anchura de trabajo (m)	Número de rotores	Brazos de horquillas por rotor	Potencia requerida (kW/CV)
GF 422	4,20	4	6	15 / 20
GF 502	5,00	4	6	15 / 20
GF 582	5,75	6	5	20 / 27
GF 642	6,40	6	6	22 / 30
GF 5202	5,20	4	7	17 / 23
GF 5902	5,90	6	5	20 / 27
GF 6502	6,50	6	6	22 / 30
GF 7802	7,80	6	7	30 / 40
GF 7902	7,80	8	5	30 / 40
GF 7802 T GII	7,80	6	7	30 / 40
GF 7902 T GII	7,80	8	5	30 / 40
GF 8712	8,70	8	6	36 / 50
GF 10812	10,80	10	6	40 / 55
GF 8712 T	8,70	8	6	36 / 50
GF 10812 T	10,80	10	6	40 / 55
GF 13012	13,00	12	6	59 / 80
GF 17012	17,20	16	6	73 / 100

SECADO EN UN ABRIR Y CERRAR DE OJOS



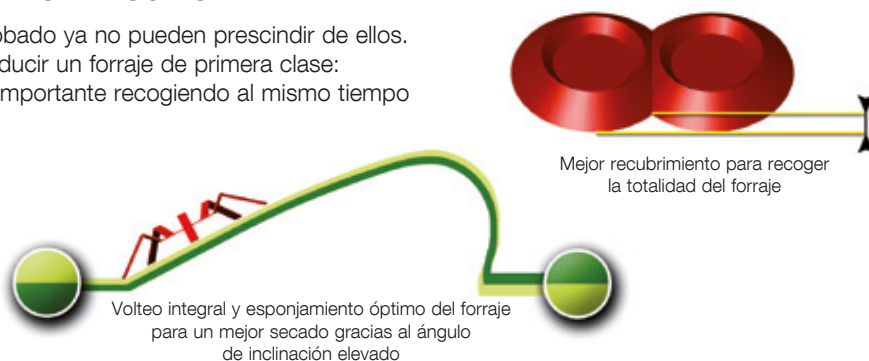
ROTORES PEQUEÑOS = GRANDES RESULTADOS

Un 33 % de ahorro de tiempo de secado con rotores de diámetro reducido
(Fuente: Weser Ems, Cámara de agricultura)

LA CLAVE DEL ÉXITO: ROTORES DE DIÁMETRO REDUCIDO

Los expertos están convencidos y quienes los han probado ya no pueden prescindir de ellos. Ofrecen numerosas ventajas para quienes desean producir un forraje de primera clase:

- posibilidad de trabajar con un ángulo de inclinación importante recogiendo al mismo tiempo todo el forraje.
- secado homogéneo y rápido.
- volteo completo del forraje.
- distribución transversal sin par.
- adaptación al suelo excepcional.
- henificadores suspendidos con voladizo reducido para reducir los esfuerzos del sistema de elevación.
- potencia necesaria reducida.



CUANDO LA PRÁCTICA CONFIRMA LA TEORÍA

La siguiente tabla muestra cómo influye el ángulo de inclinación en la eficacia del henificado. Un ángulo mayor reduce considerablemente el tiempo de secado.

ÁNGULO DE INCLINACIÓN Diferencia de altura entre la parte delantera y trasera	Ángulo plano 24 cm	Ángulo agresivo 40 cm
Precisión de la distribución		
- buena	14 %	29 %
- media	46 %	39 %
- baja	39 %	32 %
Contenido de materia seca		
- producto básico	20,7 %	20,7 %
- después de 4 horas	26,0 %	28,6 %
Velocidad media de secado Aumento del porcentaje de M.S./hora	1,33 %	1,98 %
Tiempo de secado teórico para obtener n 30 % de M.S	7 horas	4,7 horas

RECOGIDA INTEGRAL CON HORQUILLAS ASIMÉTRICAS

No se ha dejado nada al azar: materias primas de primera calidad, dos púas de longitud desigual para garantizar una recogida limpia, cuatro espiras y una fijación específica en los brazos.

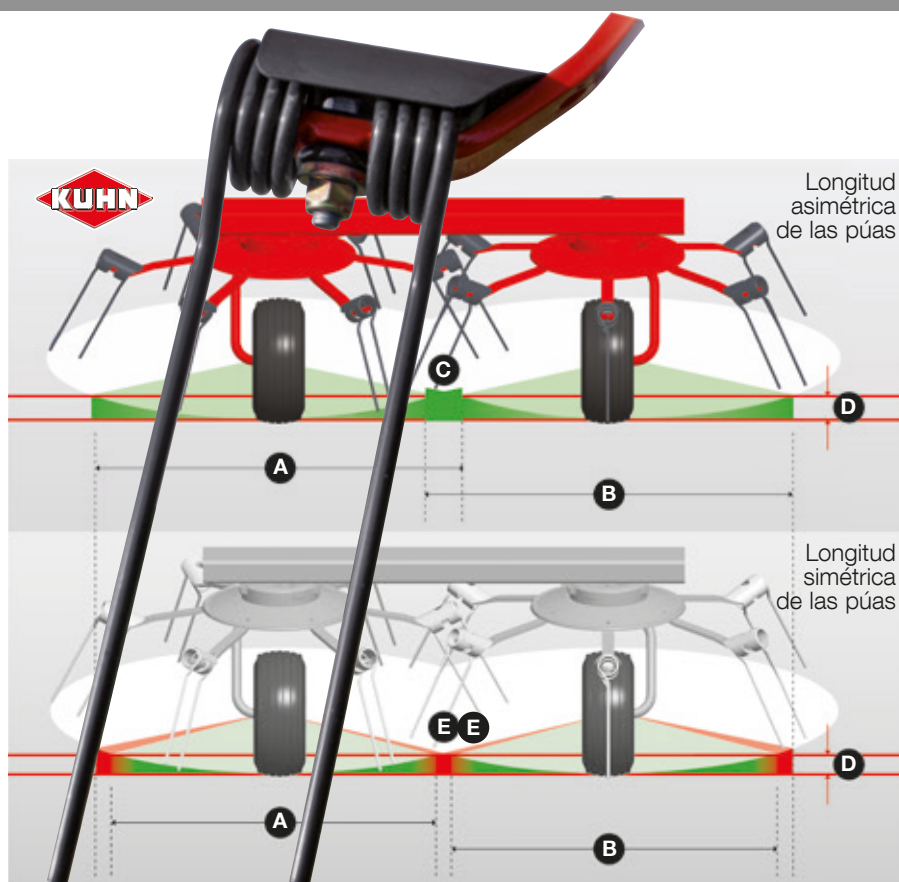
¡Pasarán varios cientos de horas antes de tener que sustituirlas!

Unos protectores metálicos evitan la acumulación del forraje alrededor de las espiras.



LAS PÚAS ENTRAN ANTES EN CONTACTO CON EL FORRAJE

La longitud asimétrica de las púas (la exterior es más larga) conlleva varias ventajas de cara a obtener una henificación de calidad. Las púas exteriores entran en contacto con el forraje antes si se compara con el diseño de púas simétrico. Este sistema garantiza la recogida total del forraje no sólo en las lindes de los campos sino también entre los rotors (C) (E), puesto que las púas se solapan mejor en esta zona especialmente delicada. Además, trabajar el forraje con anterioridad implica que la anchura de trabajo real de cada rotor, y por tanto la de la máquina, sea más amplia.



A Anchura de trabajo del 1^{er} rotor - **B** Anchura de trabajo del 2^o rotor - **C** Zona de solapamiento - **D** Altura de trabajo (norma DIN) - **E** Zona delicada

¡EXIJA LO MEJOR!

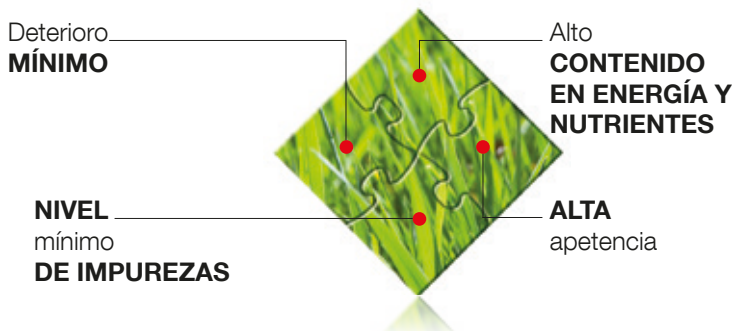
¿Sabe que puede ahorrar en concentrados el equivalente a 89 € por hectárea y año tan solo reduciendo las impurezas del forraje de un 4 a un 2%*?

Le acompañamos para ayudarle a producir un forraje de calidad elevada de cara a obtener ganancias similares.

Nos gustaría transmitirle nuestros conocimientos en materia de producción del forraje, obtenidos tras varias décadas fabricando máquinas cosechadoras. Le ofrecemos consejos para que pueda producir una alimentación de primera clase para su ganado. Le ayudamos a entender los puntos fuertes de nuestras máquinas para que las utilice de la manera más óptima de cara a preservar la calidad del forraje.

*Fuente: Cámara de agricultura de Weser-Ems (Alemania).

Con la experiencia de KUHN,
cosechará un forraje con...



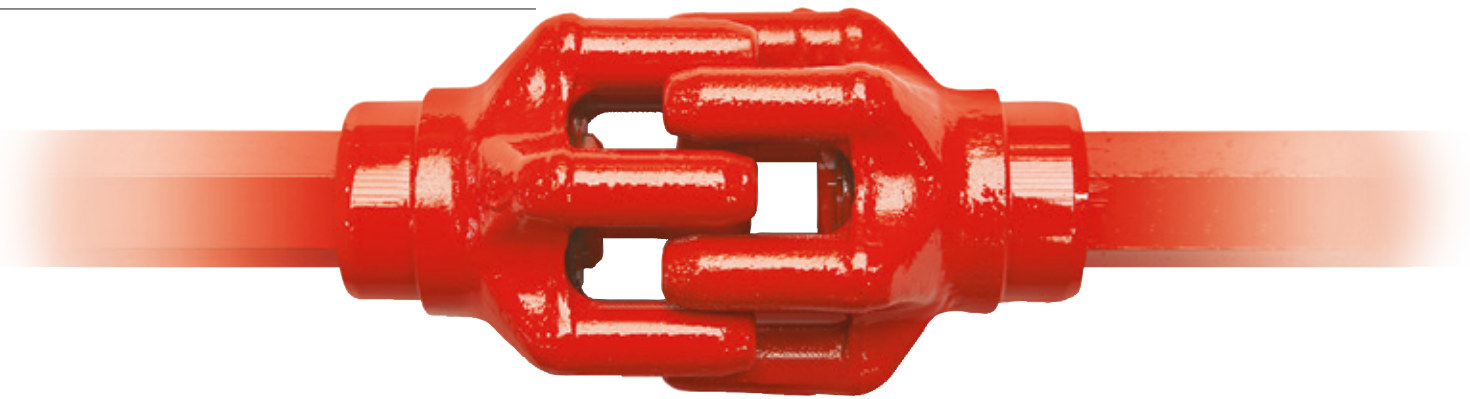
— Encontrará toda nuestra experiencia en forage.kuhn.com

DIGIDRIVE: HACIENDO HISTORIA

SISTEMA DE TRANSMISIÓN DE DEDOS DIGIDRIVE ORIGINAL

Cuando un ingeniero de KUHN inventó este concepto de accionamiento, la henificación entró en una nueva era. En efecto, a partir de aquel momento resultó posible accionar un número elevado de rotores, plegarlos con una compacidad sin igual y todo ello sin mantenimiento alguno. ¡Una auténtica revolución!
Desde la introducción del sistema de transmisión de dedos DIGIDRIVE hace 20 años, más de un millón de rotores trabajan en todo el mundo henificando el forraje con una fiabilidad excepcional.

¡FABRICADO EN ACERO
FORJADO Y CEMENTADO

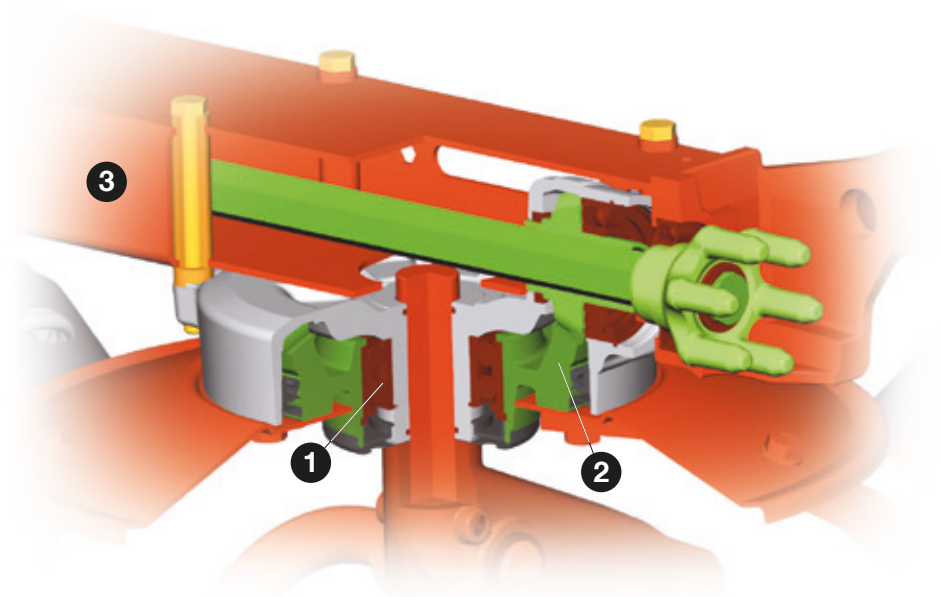


SIN MANTENIMIENTO

Gracias al sistema de transmisión de dedos DIGIDRIVE y a las cajas de los rotores, engrasadas sin mantenimiento sólo es necesario lubricar unos pocos elementos de la transmisión. De esta manera, podrá pasar más tiempo en el campo y menos en el taller.

LAS CAJAS DEL ROTOR ESTÁN DISEÑADAS PARA DURAR:

1. Soporte mediante grandes rodamientos con un doble cojinete de bolas de contacto oblicuo.
2. Doble estanqueidad reforzada para evitar que haya escapes de lubricante y que se introduzcan impurezas.
3. Fijación robusta en la estructura rectangular gracias a los travesaños que incorporan largos tornillos pasantes.





100% DEL FORRAJE HENIFICADO EN EL CAMPO

Para obtener una henificación limpia y cuidada junto a vallas o parcelas vecinas, todas las máquinas (salvo los modelos GF 13012 / 17012) están provistas de un dispositivo que permite utilizarlas en posición oblicua. En terrenos inclinados, esta posición oblicua resulta de particular interés para controlar la trayectoria del flujo y obtener una cobertura óptima del suelo. Los henificadores rotativos suspendidos serie 1002 están equipados de serie con un sistema hidráulico para trabajar en posición oblicua centralizada mecánica (hidráulica como equipamiento opcional). Los henificadores rotativos arrastrados serie 1002 están equipados de serie con un sistema hidráulico para trabajar en posición oblicua que se activa sólo con accionar un distribuidor en la cabina. En toda la gama de henificadores 1012 suspendidos y arrastrados, la posición oblicua sólo está disponible como equipamiento opcional con un mando hidráulico desde la cabina. Un cilindro de doble efecto con válvulas pilotadas garantiza un funcionamiento seguro sin que se produzcan desajustes inoportunos.

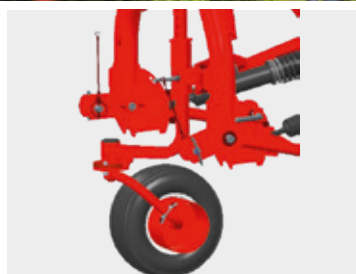
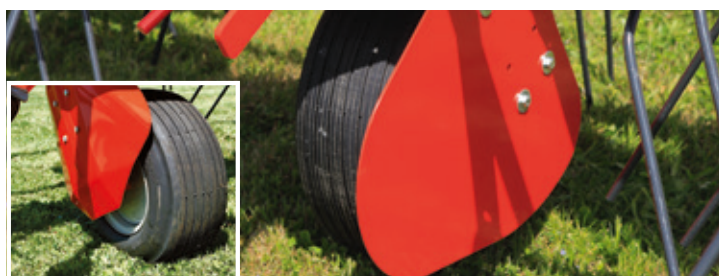
AJUSTE RÁPIDO DEL ÁNGULO DE INCLINACIÓN

Forraje largo o corto, húmedo o seco, diferentes alturas de corte...: el ángulo de inclinación de las púas se puede ajustar sin herramientas a la altura de los soportes de las ruedas. Recuerde: ¡un ángulo pronunciado permite reducir el tiempo de secado y aumenta el valor nutritivo del forraje!

CÍÑASE AL TERRENO

Los rotores se apoyan en neumáticos de gran diámetro, bien proporcionados y situados cerca de las horquillas, que garantizan un control excelente de la altura de trabajo y una buena adaptación al suelo. De este modo se reduce la introducción de impurezas, lo que permite obtener un forraje de mayor calidad.

PARA AUMENTAR EL RENDIMIENTO DE SU HENIFICADOR ROTATIVO



CHAPAS DEFLECTORAS PARA MANTENER LIMPIAS LAS RUEDAS

La henificación de forrajes jóvenes y ricos en azúcar o largos y tardíos puede resultar difícil si los tallos se enrollan en las columnas de ruedas, lo que inevitablemente conlleva pérdidas de tiempo al tratar de remediar este problema.

Todos los henificadores rotativos de KUHN a partir del modelo GF 5902 están equipados de serie con chapas deflectoras para solucionarlo.

SE ADAPTA A CUALQUIER TERRENO

Situada bajo el marco de enganche o la barra de enganche, y por tanto cerca de las horquillas, esta rueda adicional mejora la calidad de la recogida en terrenos ondulados.

- En caso de cambiar de tractor, el ajuste de la altura de las horquillas respecto al suelo permanece invariable.
- La rueda adicional puede utilizarse asimismo como rueda de repuesto.

CREACIÓN DE HILERAS POR LA NOCHE

La caja reductora Dúplex permite reducir el régimen de rotación de los rotores en un 45% para crear así, hileras por la noche de manera rápida y eficaz. En los modelos GF 13012 y 17012, basta con reducir la velocidad de la toma de fuerza de 1.000 a 540 min⁻¹ para obtener esta misma función de creación de hileras por la noche.

GF 422 502 582 642

ECONÓMICOS Y EFICACES

El control de los costes es una preocupación esencial en numerosas explotaciones. Con la gama GF serie 102, KUHN pone a su disposición unos henificadores que reúnen las características necesarias para realizar una henificación de calidad sin un exceso de equipamiento.





GF 502



GF 642



SENCILLEZ Y RENDIMIENTO

Durante el trabajo, los rotores siguen fielmente al tractor gracias al cabezal pivotante. Active el distribuidor hidráulico y el sistema elevador del tractor elevará los rotores para el transporte

En esta posición, los rotores se centran y bloquean automáticamente, de modo que el transporte resulta rápido y seguro



COLOCACIÓN OBLICUA INDIVIDUAL

Cada rueda puede ajustarse en posición oblicua fácilmente y sin herramientas. La henificación es precisa a lo largo de las lindes, sin perder o desperdiciar el preciado forraje.

SENCILLO, PERO EFICAZ

El modelo GF 5202 es una máquina sencilla y económica de 4 rotores, con una anchura de trabajo de 5,20m y plegado hidráulico. Se trata de la solución perfecta para aquellos agricultores cuya superficie anual para henificar sea reducida. Los rotores de gran diámetro provistos de siete brazos de horquillas resultan especialmente útiles para henificar forrajes largos y densos.



EN POSICIÓN OBLICUA EN LAS LINDES

El gálibo del modelo GF 5202 se adapta en particular a la henificación en parcelas de tamaño reducido. En estas condiciones, la henificación a lo largo de cercas o cultivos vecinos representará una buena parte de su trabajo. Gracias a la función de trabajo oblicuo centralizada, la máquina responde totalmente a esta necesidad.

COMODIDAD Y SEGURIDAD DURANTE EL TRANSPORTE

Basta con accionar el distribuidor hidráulico del tractor para plegar los rotores exteriores hacia arriba y pasar a la carretera con una anchura inferior a 3,00 m. Provisto de serie de placas de señalización y alumbrado, el modelo GF 5202 está preparado para un transporte con total seguridad.

LA COMPACIDAD EN 6 ROTORES

Aquí priman la calidad de trabajo y la compacidad: los seis rotores de diámetro reducido garantizan un henificado suave del forraje sin introducir impurezas. Gracias a un reparto uniforme, el forraje se seca en un tiempo récord. Los tractores con un bajo consumo de carburante se adaptan a la perfección aunque trabajen en terrenos muy accidentados



MENOS DE 2,55 M DURANTE EL TRANSPORTE (GF 5902)

La comodidad de manejo de esta máquina, apenas más ancha que los tractores, es incomparable: el acceso a las parcelas más estrechas no supone ningún problema. La altura sigue siendo razonablemente reducida



UN ENGANCHE A TODA PRUEBA

Este enganche, fruto de una amplia experiencia, se adapta especialmente bien al gálibo de esta máquina:

- construcción robusta.
- en terrenos inclinados, se reorienta hacia el centro de manera eficaz.
- voladizo reducido.



NO SE PRODUCE PÉRDIDA ALGUNA DE FORRAJE

Gracias a la función de trabajo oblicuo centralizada mecánica o hidráulica, henificará el 100% del forraje de su parcela..

ROTORES DE GRAN DIÁMETRO PARA FORRAJES LARGOS Y DENSOS

Equipado con seis rotores provistos de siete brazos de horquillas cada uno, el modelo GF 7802 es el apero ideal para dispersar tres hileras voluminosas producidas por una segadora acondicionadora de 3,00 m.

Los rotores están diseñados para manipular forrajes largos y densos.



ESTABILIDAD A TODA PRUEBA

El dispositivo de estabilización exclusivo y patentado de estos henificadores rotativos combina las ventajas de potentes muelles con las de la suspensión hidráulica. Tanto la suspensión como una comodidad durante la conducción sin par son ventajas que destacan sobre todo con tractores autorizados a circular a velocidades elevadas. Aunque se frene bruscamente durante un giro, los rotores permanecen estables y perfectamente alineados detrás del tractor.

- El amortiguador hidráulico estabiliza la máquina al maniobrar mientras trabaja.



PLEGADO INTELIGENTE

Aunque ofrecen anchura durante el trabajo, los seis rotores del modelo GF 7802 se pliegan con un gálibo lo suficientemente compacto como para facilitar los desplazamientos en carretera y el acceso a parcelas estrechas.



Trabajo oblicuo del GF 7802 en la linde de una parcela.

HENIFICADO DE PRIMERA CALIDAD GRACIAS A LOS PEQUEÑOS ROTORES

Con una anchura de trabajo de 7,80 m y ocho rotores de pequeño diámetro, estos henificadores rotativos reúnen las características ideales para realizar un trabajo de calidad. Los rotores de diámetro reducido no sólo garantizan una henificación de excelente calidad, sino que son también el secreto de la rapidez de secado, la excelente adaptación al suelo y un reducido porcentaje de impurezas en el forraje.

Cuando se eleva, el henificador vuelve a centrarse automáticamente con suavidad gracias a dos amortiguadores de gran tamaño.

- Los muelles integrados ofrecen flexibilidad a la máquina y la mantienen al mismo tiempo constantemente en la posición de trabajo más adecuada.
- Los silentbloks integrados absorben los impactos cuando la máquina se desplaza por carreteras en mal estado, mientras que los amortiguadores controlan los movimientos de la máquina.
- GF 7902: partes centrales de hierro fundido.



COMPACIDAD GARANTIZADA

A pesar de la considerable anchura de trabajo, los rotores de diámetro reducido permiten disminuir el voladizo de la máquina para poder usarla con tractores de escasa potencia. La altura es excepcionalmente baja.

Las placas de señalización y el alumbrado se incluyen de serie.



Como equipamiento opcional hay disponibles pivotes de enganche que aumentan el despeje en los tractores con un recorrido de elevación corto.

GF**7802 T GII****7902 T GII**

UN DISEÑO QUE MARCA LA DIFERENCIA

Gracias a esos sistemas semisuspendidos, diseñados para usarlos con un tractor de potencia baja o media, podrá reducir considerablemente sus gastos de funcionamiento. La comodidad del transporte, la facilidad de uso y la longevidad de estas máquinas son ventajas adicionales que presentan estas versiones semisuspendidas.

Los modelos semisuspendidos T GII trabajan en una anchura de 7,80 m. Puede escoger entre 2 tipos de diseños de rotores:

- Rotor grande, adaptado a los forrajes largos y densos, con el modelo GF 7802 T G II.
- Rotor pequeño, si usted busca un volteo óptimo del forraje, con el modelo GF 7902 T GII.

MODELO GF 7902 T GII CON ROTORES PEQUEÑOS:

ideal para un volteo óptimo que acelera el secado.



MODELO GF 7802 T GII,

adaptado a la henificación de forrajes largos y densos con sus grandes rotores.



RUEDAS DELANTE DE LOS ROTORES

En una máquina semisuspendida, las ruedas se elevan durante el trabajo. Por tanto, interesa adoptar soluciones que permitan reducir el peso en las ruedas de los rotores centrales. Al situar el tren de ruedas de transporte delante de los rotores, solamente reposa sobre las ruedas centrales una parte del peso; el resto recae en el timón y el tractor.

Las ventajas son evidentes:

- menos tensión en los rotores centrales.
- el tractor deja menos rodadas en condiciones húmedas.
- mejor adaptación al suelo.

En terrenos irregulares, para un seguimiento adaptado del terreno, delante de los rotores puede instalarse un juego de dos ruedas adicionales montadas en balancín.

PUESTA EN POSICIÓN OBLICUA CON MANDO HIDRÁULICO DE SERIE

En estas máquinas profesionales, la henificación de las lindes de las parcelas o de terrenos inclinados se realiza de manera cómoda y eficaz. Solo con activar un mando del distribuidor, la máquina estará lista para trabajar en posición oblicua hacia la izquierda o hacia la derecha.



ENGANCHE COMPACTO Y UNIVERSAL

Los modelos GF 7802 T G II y GF 7902 T G II semisuspendidos se cuentan entre los henificadores más compactos del mercado, lo que les aporta una gran manejabilidad y facilita los desplazamientos. Se enganchan fácilmente a todos los tractores con un enganche al tercer punto de categoría 2. Práctico: en zonas accidentadas, puede levantarse ligeramente la parte delantera de los rotores para facilitar el paso.



UN PLEGADO INTELIGENTE

El movimiento de descenso de las ruedas de transporte se combina con la inclinación de los rotores hacia delante. De este modo, en posición de transporte, la altura total de la máquina es reducida, el reparto de cargas sobre el tractor resulta óptimo y el comportamiento en carretera a velocidad elevada es perfecto.

GF

8712

10812

8712 T

10812 T

LAS PUNTAS TAMBIÉN MERECEEN SU ATENCIÓN

Las parcelas estrechas o en punta ya no serán una preocupación para los usuarios de los nuevos henificadores rotativos GF 8712 y 10812 suspendidos y GF 8712 T arrastrados gracias al sistema de elevación de los rotores HLC (Headland Lift Control). Simplemente accionando el distribuidor, el conjunto de los rotores se eleva del suelo al menos 50 cm en menos de 5 segundos.



50 CM EN 5 SEGUNDOS

Tanto en las versiones suspendidas como en las arrastradas, aproveche la rapidez de reacción del sistema HLC de elevación de los rotores en cabeceras.

Alcanzará así 50 cm de altura bajo los rotores del centro y más aún en los de los extremos.

Gane en confianza y en productividad maniobrando fácilmente:

- Dé marcha atrás en las puntas.
- Efectúe medias vueltas fácilmente en cabeceras.
- Atraviese sus parcelas muy fragmentadas sin plegar su máquina. ¡Las zanjas ya no son un problema!

El importante despeje de los rotores evita la acumulación de forraje al realizar una maniobra por encima de hileras voluminosas.



Paul Schouten, explotación lechera en los Países Bajos. Este agricultor invirtió en un GF 10812 con 10 rotores para mejorar el rendimiento de la explotación en comparación con un modelo más pequeño.

«El sistema HLC de este henificador es único. Es un sistema excelente que permite girar fácilmente en cabeceras sin que ningún elemento toque el forraje. Los rotores se elevan al mismo tiempo que la elevación del tractor y se puede girar muy fácilmente.»



UN FORRAJE DE CALIDAD, INCLUSO EN LAS PUNTAS

El sistema HLC mejora considerablemente el comportamiento del henificador al dar marcha atrás y realizar maniobras para garantizar la calidad de su forraje en el conjunto de la parcela, incluso las más estrechas. La altura del sistema de elevación de los rotores HLC resulta impresionante y permite:

- Franquear fácilmente el forraje voluminoso sin riesgo de que se acumule alrededor de las ruedas. El forraje sólo se voltea una sola vez, evitando retomarlas varias veces en las zonas de cabeceras.
- Dar marcha atrás en presencia de irregularidades del terreno sin por ello recoger impurezas (tierra, piedras) en el forraje debido a elementos que tocan el suelo.

ROTORES PEQUEÑOS. DISTRIBUCIÓN EXCELENTE.

El modelo GF 10802 T Gil ha convencido a los evaluadores de la DLG, entre otros motivos por su inversión completa del forraje y por la distribución de alta calidad del ensilado de hierba y heno.

A continuación encontrará un breve resumen de los resultados de la prueba DLG Fokus Test.

Criterios evaluados	Resultados de la prueba	Avaliação*	Comentarios
Recogida del forraje	completa y pulcra	N/E	independientemente de la velocidad de avance
Distribución transversal con ensilado de hierba	muy uniforme	N/E	
Distribución transversal con heno	uniforme	N/E	
Contaminación del ensilado de hierba***	baja	+	mejor valoración posible en la prueba
Contaminación del heno***	baja	+	mejor valoración posible en la prueba

Fuente: Informe de la prueba de la DLG 6245 F, 11/14.

* Basado en el marco de pruebas de la DLG para rastrillos hileradores ** Valoraciones posibles: - / o / + / ++ (o = estándar, N/E = no evaluado) *** Valoraciones posibles: - / o / + (o = estándar, N/E = no evaluado)

GF 8712 10812

RENDIMIENTO. COMPACIDAD.

Una gran anchura en un henificador rotativo es sinónimo de rendimiento y de compacidad con los nuevos modelos GF 8712 y 10812. Con nuestras máquinas suspendidas de 8,70 y 10,8 m de anchura de trabajo, no sobrecargue sus naves de almacenamiento y combine rendimiento y manejabilidad. Podrá trabajar una media de 10 ha/h con el modelo GF 10812, la máquina suspendida más ancha de nuestra gama.

CONCEBIDOS PARA UNA EFICACIA A TODA PRUEBA

Tanto en carretera como en una nave, nuestros nuevos henificadores rotativos se han pensado para ganar tanto en espacio como en manejabilidad.



PUEDE ENGANCHARLO CON TRANQUILIDAD A UN TRACTOR PEQUEÑO

En carretera, la comodidad es total.

Ni la anchura ni la altura sobrepasan los gálibos viales clásicos (3 m de anchura, y 3,25 y 3,65 m de altura respectivamente para los modelos GF 8712 y GF 10812).

El acceso a las parcelas es fácil gracias a la longitud reducida y al despeje considerable bajo los rotores.

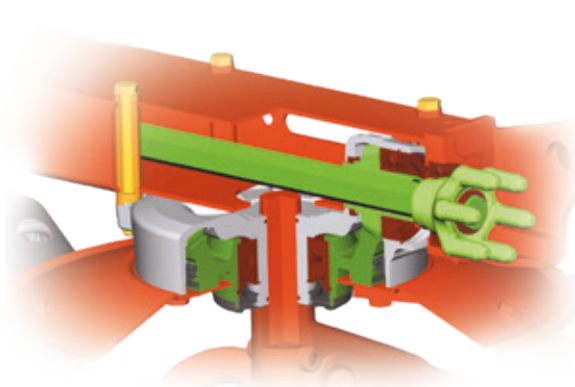
El sistema patentado de unión entre el cabezal de enganche y la viga de la máquina garantiza:

- Una suspensión ideal durante el transporte.
- Una estabilidad perfecta en los giros y durante el trabajo.
- Un reparto de cargas adecuado entre la máquina y el tractor.



CALIDAD: HENIFIQUE COMO CON UNO DE 4 ROTORES

Los pequeños diámetros de los rotores de 1,5 m permiten el volteo completo del forraje. Las articulaciones individuales de los rotores y los espacios idénticos entre ellos, combinados con las púas asimétricas, garantizan una recogida de todo el forraje, incluso el largo y denso, también en terrenos irregulares. Ajuste el ángulo de inclinación en 2 minutos sin herramientas para adaptarse al volumen del forraje.



10 MINUTOS AL DÍA

El mantenimiento se limita al engrasado de la transmisión por cardán. La transmisión de mayales DIGIDRIVE y los rotores en sí no requieren mantenimiento. Una doble estanqueidad evita que haya escapes de lubricante y que se introduzcan impurezas en los rotores.

100% DEL FORRAJE HENIFICADO EN SU PARCELA

El sistema hidráulico para trabajar en posición oblicua se ofrece como equipamiento opcional. En terrenos inclinados, permitiendo proyectar el forraje hacia lo alto de la pendiente.

GF**8712 T****10812 T**

RENDIMIENTO SIN PONER EN JUEGO LA CALIDAD DE LA HENIFICACIÓN

No se pierda los henificadores GF 8712 T y 10812 T. Combinan una excelente maniobrabilidad, gracias al sistema HLC (Headland Lift Control), con una calidad del forraje henificado sin igual.



-33% DE TIEMPO DE SECADO

Una serie de pruebas (ver pág. 4) lo han demostrado: los pequeños rotores aceleran el secado en torno a un 33%.

En la prueba realizada, el tiempo teórico necesario para alcanzar un 30% de M.S. es de 7 horas con los rotores grandes, y de 4,7 horas con los rotores pequeños.

El ángulo de inclinación es más agresivo. El forraje no sólo se desplaza, sino que también se voltea de cara al sol; el resultado es un secado más rápido y una calidad del forraje preservada.

El ángulo de inclinación se ajusta muy fácilmente sin herramientas.



SIMPLEMENTE, FORRAJE DE CALIDAD

Evitar la introducción de impurezas es garantizar la calidad del forraje. El seguimiento del terreno se asegura en cada rotor gracias a una articulación individual y a unos espacios iguales entre los rotores. Los dientes asimétricos, que trabajan constantemente en paralelo al suelo, voltean el forraje sin rascar la tierra.



PUEDE ENGANCHARLO CON TRANQUILIDAD A UN TRACTOR PEQUEÑO

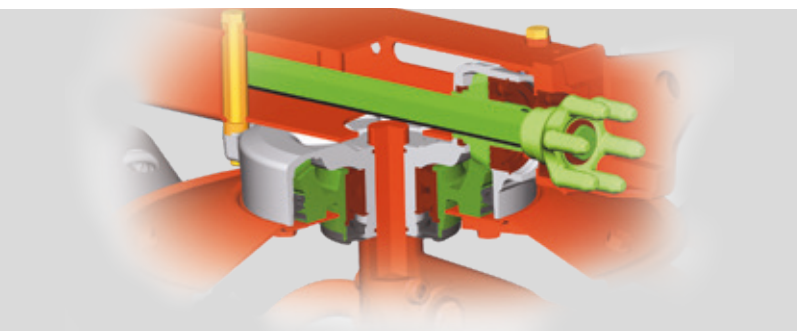
En carretera, la comodidad es total. La compacidad durante el transporte es una de las mejores del mercado (3 m de anchura y 3,15 y 3,30 m de altura respectivamente para los modelos GF8712 T y GF 10812 T), lo que les aporta una gran manejabilidad y facilita los desplazamientos.

El enganche al tercer punto y las ruedas de transporte estratégicamente colocadas permiten obtener el reparto de cargas necesario entre la máquina y el tractor cuando se elevan los rotors al pasar sobre hileras o durante el plegado/desplegado.

Las maniobras se facilitan gracias a unas ruedas de transporte grandes (300 mm), situadas cerca del eje de rotación de la máquina. Se consigue así una buena capacidad de respuesta de la máquina durante el trabajo en los giros, facilitando la conducción.

AJUSTE FÁCILMENTE LA ALTURA DE TRABAJO

Para ganar tiempo y conseguir un trabajo de calidad, la altura puede modificarse fácilmente. No tiene más que ajustar la altura de la elevación del tractor.

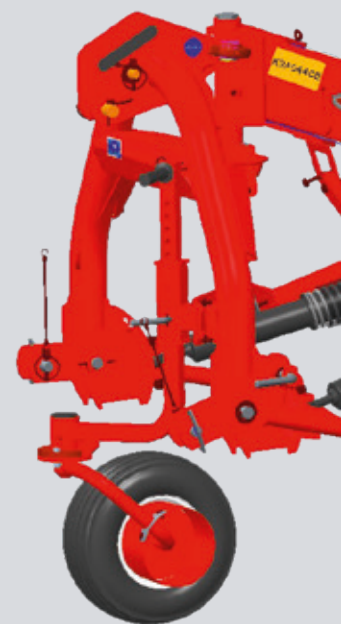


10 MINUTOS AL DÍA

El mantenimiento se limita al engrasado de la transmisión por cardán. La transmisión de mayales DIGIDRIVE y los rotors en sí no requieren mantenimiento. Una doble estanqueidad evita que haya escapes de lubricante y que se introduzcan impurezas en los rotors.

PARA UNA MAYOR PRECISIÓN

Para adaptarse mejor al terreno se utiliza la rueda de apoyo. El sistema hidráulico para trabajar en posición oblicua se ofrece como equipamiento opcional. En terrenos inclinados, permite proyectar el forraje hacia lo alto de la pendiente.





GF

13012

17012

HENIFIQUE HASTA 15 HECTÁREAS POR HORA PARA ¡UNA PRODUCTIVIDAD ELEVADA Y UN TIEMPO DE SECADO REDUCIDO!

Tanto el modelo GF 13012 como el GF 17012, equipados con 12 y 16 rotores respectivamente, ofrecen un trabajo eficaz, combinando una productividad excepcional con un tiempo mínimo de secado. Esto permite que toda la hierba se seque de manera uniforme, así como obtener el mayor partido posible de las ventanas meteorológicas en la fase de cosecha óptima. ¡La garantía más idónea para cosechar un forraje de calidad!



¿CÓMO CRUZAR UNA PARCELA HILERADA SIN CAUSAR ESTRAGOS?

El diseño de los henificadores de gran anchura KUHN, permiten levantar todos los rotores juntos. A la vez que podrá apreciar la considerable distancia al suelo debajo de los rotores con el fin de evitar una segunda rotación del forraje ya henificado.



LINDES IMPECABLES

Estos henificadores rotativos de gran anchura también rinden bien en parcelas pequeñas y permiten realizar un trabajo impecable en las lindes. Una lona de manejo hidráulico, disponible como equipamiento opcional, limita las proyecciones en el lado derecho.



UN DISEÑO INTELIGENTE

Las dos secciones exteriores están sujetas mediante correas, que reducen las tensiones en las estructuras del bastidor y los rotores. Gracias a la fijación a los extremos de los rotores, las dos secciones permanecen perfectamente estables, sin ninguna oscilación. Las correas ejercen también la función de dispositivos de seguridad al sustituir a los tradicionales protectores metálicos, que son pesados y a menudo están deformados o frágiles después de utilizarlos durante varias temporadas. En posición de transporte, las dos correas se enrollan automáticamente como el cinturón de seguridad de un coche.



FRANQUEO RÁPIDO Y CÓMODO AL MANIOBRAR EN CABECERAS

El sistema de control de cabeceras HLC hace que sea tan fácil como esto: tan sencillo como accionar el distribuidor hidráulico para poner la máquina en posición de plegado parcial. Unos segundos bastan para cruzar una zanja de separación de dos parcelas vecinas o para dar la vuelta en la cabecera de la parcela. El importante despeje de los rotores evita la acumulación de forraje al maniobrar por encima de hileras voluminosas.

ADAPTADOS A TODOS LOS TERRENOS



UNA INNOVADORA ADAPTACIÓN AL TERRENO

Los 16 rotores del modelo GF 17012 se adaptan a los desniveles del terreno como lo harían dos henificadores de ocho rotores o cuatro henificadores de cuatro rotores:

- El exclusivo sistema GSC (Ground Save Control, "control de adaptación al terreno") permite al tren de rotores oscilar independientemente del chasis portador.
- Durante el trabajo, el peso del bastidor reposa sobre unas ruedas de transporte anchas.
- Los rotores de diámetro reducido se adaptan de manera individual a las irregularidades del terreno y al chasis portador, lo que garantiza un volteo eficaz y rápido del forraje.
- Las ruedas, situadas lo más cerca posible de las horquillas, limitan la introducción de impurezas en las hileras y garantizan una vida útil prolongada.

1

2

3



UNA CINEMÁTICA DE PLEGADO GENIAL

Las operaciones de plegado y desplegado se realizan de manera muy sencilla y rápida. Los tiempos muertos vinculados a los cambios de parcela se reducen al mínimo para obtener un rendimiento diario máximo.



Armand Ladonnet, GAEC de la Sauvegarde, Lorena, Francia. Este francés ha trabajado con el nuevo henificador GF 13012 KUHN y se ha mostrado especialmente satisfecho con la alta calidad del trabajo:

“Los terrenos ondulados no son un problema, pues la máquina se adapta al terreno sin rascar el suelo. Antes de trabajar con el GF 13012, se introducían grandes cantidades de tierra en las pacas durante el proceso de henificado. Desde que utilizamos esta máquina, las pacas ya no presentan impurezas, lo que nos permite obtener una calidad de almacenado uniforme y ya no es necesario descartar algunas pacas debido a su baja calidad. Si mañana ya no pudiéramos contar con ella, no sé cómo podríamos seguir trabajando. El trabajo que llevábamos a cabo con la máquina anterior no tiene comparación con esta máquina de KUHN. Desde luego, podemos contar con su fiabilidad.”



4



UN AJUSTE RÁPIDO DE LA INCLINACIÓN

La altura de las horquillas respecto a la cubierta vegetal se ajusta fácilmente en el centro de la máquina, de forma idéntica a como se ajustaría el tercer punto en una máquina suspendida. Para modificar con total comodidad el ángulo de inclinación a la altura de las ruedas, basta con levantar parcialmente los rotores.

LAS NUEVAS REFERENCIAS EN EL MERCADO



COMPACIDAD EXTREMA

MEDIDAS DE ENSUEÑO

Ya no necesita ampliar su almacén de máquinas: los 17 m del modelo GF 17012 no ocuparán más espacio que algunos de los henificadores rotativos de 10 m del mercado.

En carretera, la comodidad también es absoluta:

- anchura y altura que no exceden las del tractor.
- acceso fácil a las parcelas gracias a la longitud reducida, a la posición del tren de ruedas y al despeje considerable de los rotos.



LAS CARRETERAS PASAN A SER AUTOPISTAS

Gracias al tren de ruedas de transporte, los caminos en mal estado y las largas distancias ya no son un reto:



- los rotores no soportan ningún esfuerzo durante el transporte, lo que garantiza una longevidad máxima,
- distribución perfecta de las masas,
- excelente comportamiento en carretera, incluso a velocidad elevada.

En función de la reglamentación vial en vigor en cada país.

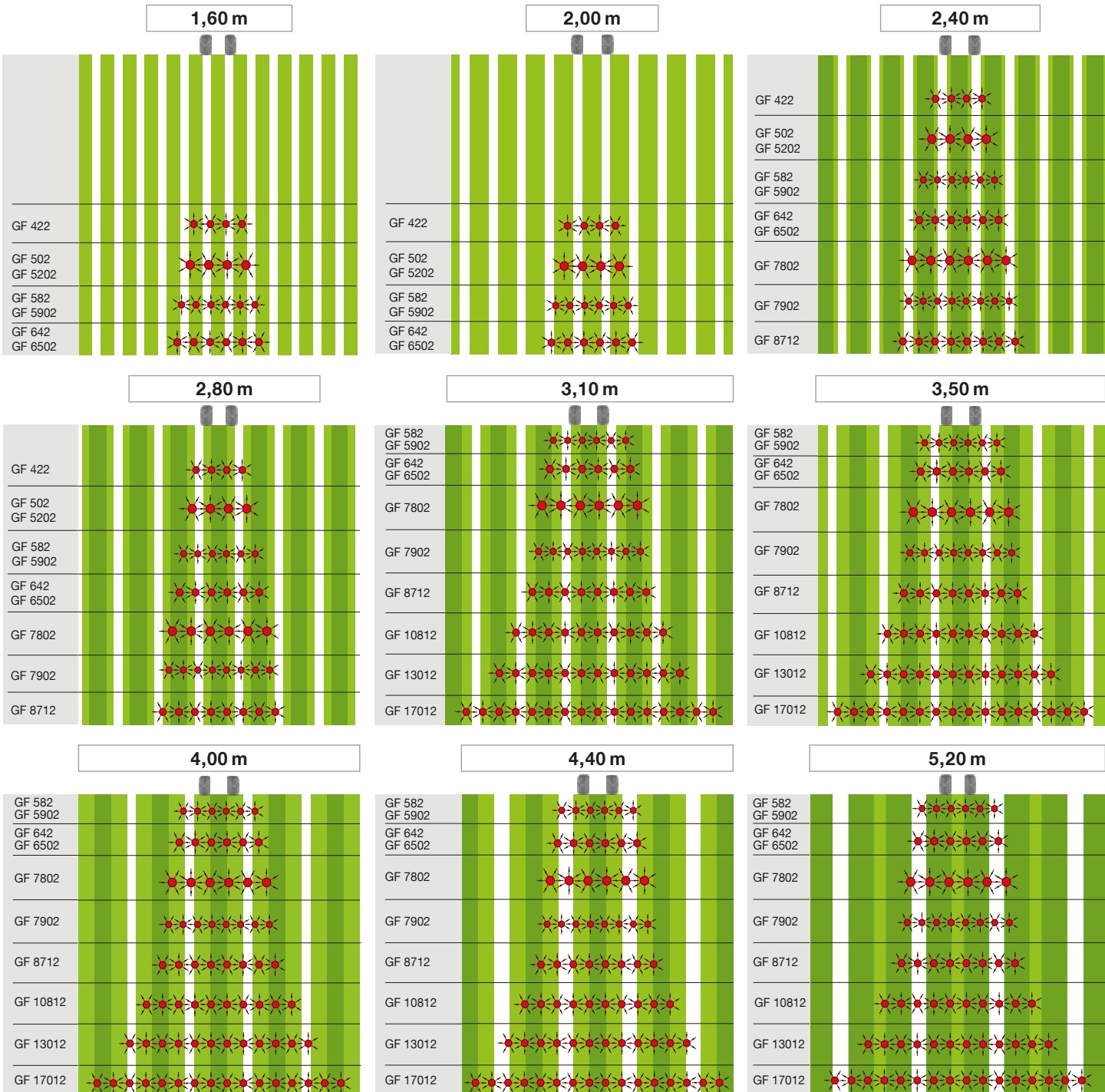


SOLUCIÓN AL SISTEMA DE COSECHA DE GRAN ALCANCE

Las segadoras de discos GMD están diseñadas para trabajar en configuración estándar.
 Las segadoras acondicionadoras FC están equipadas con deflectores. Abiertos, permiten una hilera ancha.
 Cerrados, proporcionan una hilera estrecha.

 Hilera ancha (GMD o FC)  Hilera estrecha (FC)

SEGADORAS O SEGADORAS ACONDICIONADORAS ENGANCHADAS ATRÁS





ForageXpert: ARA UNA POTENTE CADENA DE RECOLECCIÓN DEL FORRAJE

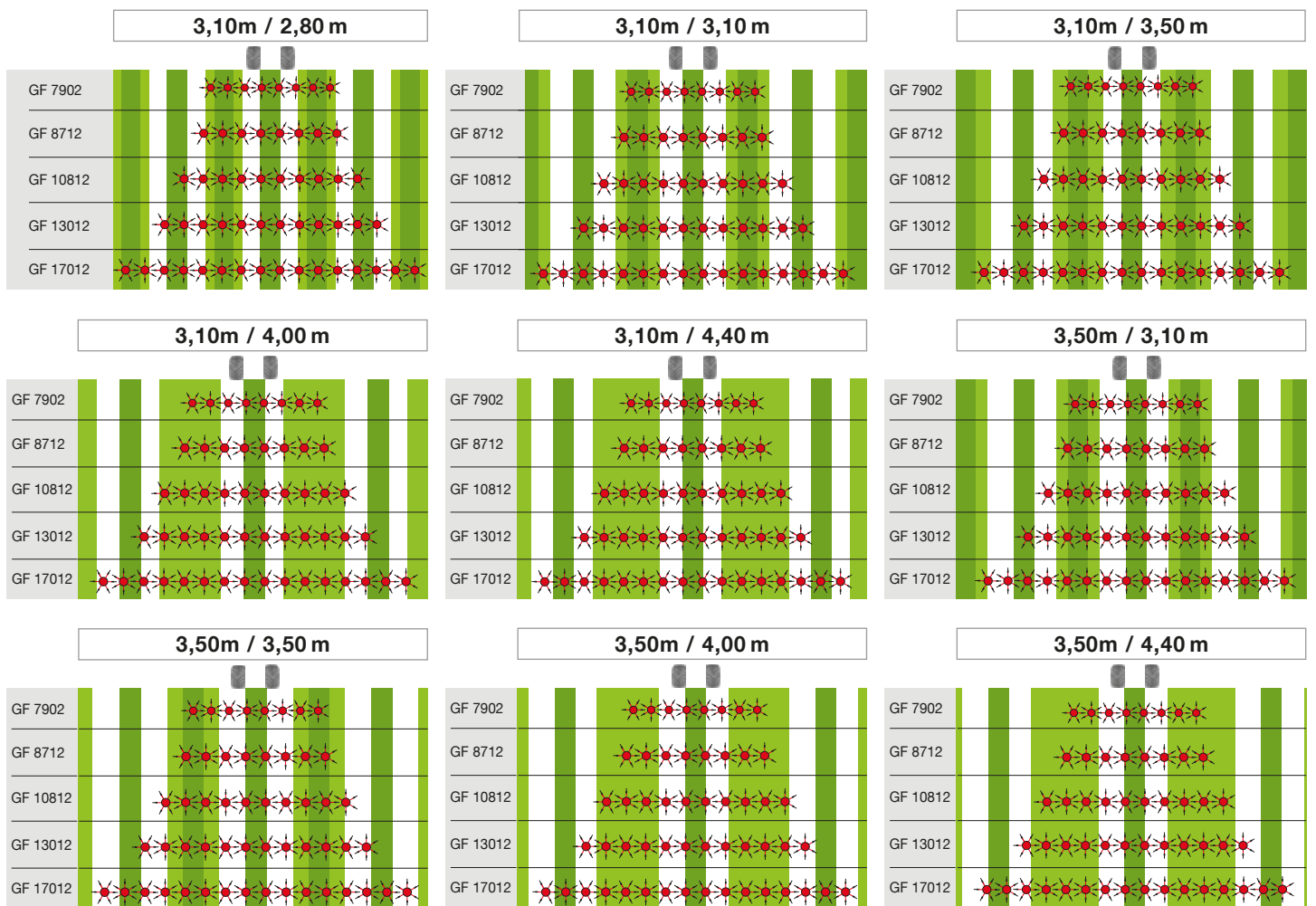
La solidez de la cadena de recolección del forraje depende de su eslabón más débil. Es importante que todas las máquinas casen correctamente. Esta tabla le ayudará a escoger la anchura adecuada que debe tener el henificador para adaptarse a su segadora de discos o segadora acondicionadora de discos. Consulte también la aplicación KUHN ForageXpert, que le ayudará a optimizar su sistema de cosecha en función de su equipo actual.



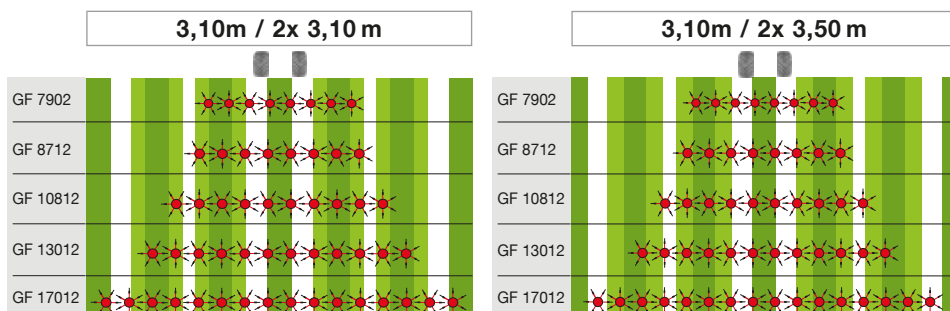
Escanee este código para acceder directamente a la aplicación KUHN ForageXpert.



COMBINACIÓN FRONTAL / TRASERA

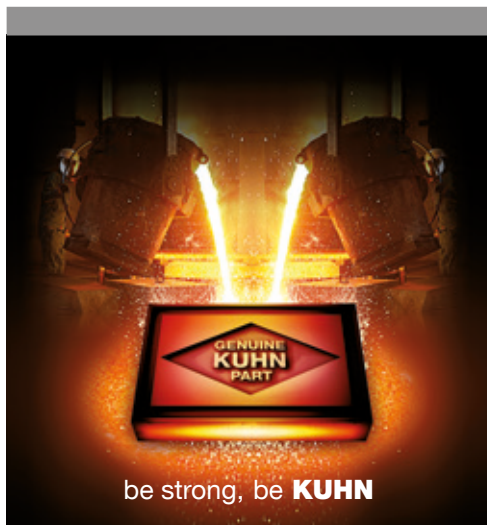


COMBINACIÓN TRIPLE



Características							
	GF 222 T	GF 422	GF 502	GF 582	GF 642	GF 5202	GF 5902
Anchura de trabajo DIN 11220 (m)	2,6	4,20	5,00	5,75	6,40	5,20	5,90
Anchura en posición de trabajo (m)		4,66	5,43	6,00	6,75	5,85	6,19
Número de rotores	2	4		6		4	
Número de brazos de horquillas por rotor	6	6		5	6	7	5
Anchura de transporte (m)	2,6	2,50	2,85	2,40	2,95	2,99	2,53
Altura de transporte (m)		2,37	2,72	2,95	3,30	2,80	3,02
Longitud de transporte (m)							
Puesta en posición oblicua	-	Mediante la orientación manual de las ruedas					◆
Elevación de los rotores en cabeceras - función HLC							
Deflectores de ruedas	-						
Deflectores de horquillas							
Ajuste ángulo de inclinación - sin llave	-	Fijo				3 posiciones	2 posi
Accionamiento de los rotores	-						
Frecuencia de rotación de la T.D.F.	540						
Transmisión secundaria							
Rueda libre							
Neumáticos - De los 2 rotores centrales	-	15*6.00 - 6				16 x 6.	
Neumáticos - De los rotores exteriores	-	15 * 6.00 - 6					
Neumáticos - Del chasis de transporte							
Rueda de recambio para los rotores							
Paso a la posición de transporte	-	Plegado vertical hidráulico					
Posición de los rotores exteriores en el transporte	-	Plegado hidráulico y giro manual hacia el interior					
Enganche	Barra de tracción	Al 3º punto - Cat. 1 y 2					
Cabezal de enganche	-	Pivotante					
Estabilización	-			Estabilizador mecánico con freno			
Equipamiento hidráulico requerido en el tractor	-	1 SE	1 DE	1 SE	1 DE		
Equipo eléctrico necesario en el tractor							
Potencia mínima necesaria en la T.D.F. aprox. (kW)	15		20	22	17	20	
Potencia mínima necesaria en la T.D.F. aprox. (CV)	20		27	30	23	27	
Alumbrado y señalización							
Peso (kg) aprox.	225	452	522	690	850	660	810
Homologación DREAL							
Máquina de serie se entrega montada (sin equipamientos opcionales)							

◆ de série ◇ équipement facultatif - non disponible



KUHN PARTS

Piezas diseñadas para desafiar al tiempo

Nuestras fundiciones y nuestra forja, así como un sistema de producción ultramoderno, nos permiten producir piezas de recambio que desafían al tiempo. Nuestros clientes pueden contar con nuestros conocimientos y experiencia, así como con nuestros recambios originales. Gracias a nuestros almacenes de KUHN PARTS, los agricultores pueden beneficiarse de nuestra asistencia al cliente y nuestros servicios logísticos, que garantizan soluciones de reparación rápidas y fiables en colaboración con su concesionario oficial de KUHN más cercano.



HENIFICADORES ROTATIVOS GF SERIE 102 - GF SERIE 1002 - GF SERIE 1012

GF 6502	GF 7802	GF 7902	GF 7802 T GII	GF 7902 T GII	GF 8712	GF 10812	GF 8712 T	GF 10812 T	GF 13012	GF 17012	
6,50	7,80	7,80	7,80	7,80	8,70	10,80	8,70	10,80	13,00	17,20	
6,96	8,37	8,09	8,37	8,09	9,12	11,20	9,12	11,20	13,40	17,70	
6		8	6	8		10	8	10	12	16	
6	7	5	7	5	6						
2,99	2,99	2,99	2,99	2,99	2,99	2,99	2,99	2,99	2,40	2,40	
3,29	3,36	2,95	3,53	3,15	3,35	3,65	3,15	3,30	2,68	2,68	
									6,50	7,50	
Centralizada mecánica			◆ - Hidráulica		◇ - (bielas + cilindro)			◇ - (lona de manejo hidráulico en el lado derecho)			
					◇	◆					
Mediante transmisiones DIGIDRIVE de acero forjado y cementado											
540									1 000		
Con limitador de par				-		Con limitador de par				-	
De serie									Integrada en el cárter central		
50 - 8		16 x 9.50 - 8	16 x 6.50 - 8	16 x 9.50 - 8	18 x 8.5 - 8				16 x 6.50 - 8		
			16 x 6.50 - 8						16 x 6.50 - 8		
				26 x 12.00 - 12		-		26 x 12 - 12		10.0 / 75 - 15.3	13.0 / 55 - 16
			Hidráulico - Mediante plegado de los rotores y colocación de tren de ruedas		Plegado vertical hidráulico		Hidráulico - Mediante plegado de los rotores y colocación de tren de ruedas		Mediante cajetín electrónico con plegado de los rotores exteriores, seguido de giro hacia delante y transporte en un tren de ruedas específico		
Plegado vertical hidráulico											
Al 3º punto - Cat. 2									Barra de tracción		
			-		Pivotante		-				
2 amortiguadores potentes + resortes de suspensión			-		2 amortiguadores potentes + resortes de suspensión		-				
1 SE	1 DE		2 DE		1 DE		1 DE con posición flotante				
									1 toma de 7 polos y 1 toma de 3 polos ISO		
22		30			36	40	36	40	59	73	
30		40			50	55	50	55	80	100	
									◆		
920	1 085	1 150	1 430	1 515	1 380	1 620	1 760	1 980	2 800	3 400	
									Sí		
									Sí		

SERVICIOS DE KUHN* Maximice el uso y la productividad de su equipo KUHN

* Algunos servicios no están disponibles en todos los países.

KUHN sos order

Reciba su pieza de recambio los 7 días de la semana, las 24 horas del día

¿Necesita disponer de una pieza de recambio rápidamente? Con KUHN sos order, se beneficiará de una entrega exprés 7 días a la semana durante 362 días al año. Ello le permite reducir al mínimo el tiempo en que su máquina estará parada y mejora el rendimiento de su trabajo.

KUHN protect +

¡La elección de los profesionales!

Disfrute de 36 meses de total tranquilidad con la garantía KUHN protect+. Así usted se puede concentrar exclusivamente en el trabajo y en el rendimiento de su máquina, puesto que eso es exactamente lo que espera desde el momento en que invierte en una máquina de alta tecnología.

KUHN i tech

¡Para reparaciones cada vez más rápidas!

Una avería técnica inesperada siempre se produce en el peor momento. Gracias a KUHN i tech, su concesionario KUHN podrá repararle la avería rápidamente y de manera eficaz. Esta herramienta está disponible en línea las 24 horas del día y los 7 días de la semana, y permite emitir un diagnóstico rápido y exacto.

KUHN finance

¡Invierta de manera racional!

¿Necesita una máquina nueva pero no está seguro de la financiación? Modernice el parque de máquinas y mejore su explotación con KUHN finance - con total seguridad y respondiendo a sus necesidades y exigencias. Le ofrecemos soluciones de financiación a medida y adaptadas a sus necesidades.

¡ENCUENTRE EL HENIFICADOR QUE NECESITA!

Comparatif

HENIFICADORES ROTATIVOS

	GF 422 GF 502	GF 582 GF 642	GF 5202	GF 6502 GF 7902 / GF 8702	GF 7802	GF 7802 T GII	GF 7902 T GII	GF 8712 / GF 8712 T / GF 10812 /GF 10812 T	GF 13012 / GF 17012
Calidad de la henificación: forraje corto	++	+++	++	+++	++	++	+++	+++	+++
Calidad de la henificación: forraje largo y denso	++	++	+++	++	+++	+++	++	++	++
Fiabilidad del accionamiento de los rotores	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++
Comodidad del ajuste del dispositivo de colocación en posición oblicua	+	+	++ (+++*)	++ (+++*)	++ (+++*)	+++	+++	+++*	+++**
Ajuste del ángulo de inclinación de las púas	-	-	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++

+++ óptimo ++ muy bueno + bueno o aceptable - no disponible *con mando hidráulico como equipamiento opcional **con lona para trabajar las lindes

¡La maquinaria de recolección de forraje del líder!



1. Segadoras de discos traseras - 2. Segadoras de tambores traseras - 3. Segadoras y segadoras-acondicionadoras frontales
4. Segadoras-acondicionadoras de discos traseras- 5. Segadoras y segadoras acondicionadoras triples - 6. Rastrillos hileradores
7. Hileradores de tapiz - 8. Máquinas combinadas henificador/hilerador

Para encontrar su concesionario KUHN más cercano, consulte nuestra página web: www.kuhn.com

KUHN IBERICA S.A.U.
Carretera A-131, Km 100
ES - 22005 HUESCA
Tel. +34 974 234 440 - Fax +34 974 234 439
www.kuhn.es

KUHN S.A.
4 Impasse des Fabriques - BP 50060
F-67706 Saverne CEDEX - FRANCE



Visite nuestros canales en YouTube.

 www.kuhn.com	Concesionario
--	---------------

La información dada en este documento es sólo con fines informativos y no es contractual. Nuestras máquinas cumplen con las regulaciones vigentes en el país que se entregan. En nuestros folletos y para una mejor ilustración de ciertos detalles, algunos dispositivos de seguridad pueden no estar en su posición de funcionamiento. Cuando las máquinas están en movimiento, los dispositivos deben estar en su posición, de acuerdo a los requisitos indicados en los manuales del operador y en las instrucciones de montaje. Respete el peso total autorizado en carga del tractor, su capacidad de levantamiento y la carga máxima autorizada por eje y neumáticos. La carga sobre el eje delantero del tractor debe cumplir siempre con la normativa del país de la entrega (en Europa, debe ser siempre al menos el 20% del peso neto del tractor). Nos reservamos el derecho de modificar sin previo aviso nuestros modelos, sus equipos y sus accesorios. Las máquinas y los equipamientos de este documento pueden estar protegidos por al menos una patente y / o modelo registrado. Las marcas citadas en este documento pueden estar registradas en uno o varios países.

También nos encontrará en

