

Presses à balles rondes à chambre fixe

FB



www.kuhn.com



be strong, be **KUHN***

*soyez fort, soyez KUHN



FB

gamme

CAPACITÉ. RÉGULARITÉ. FIABILITÉ.

NOS VALEURS-CLÉS :

CAPACITÉ

Notre objectif est de développer des machines qui vont doper la rentabilité de votre entreprise. Quelle que soit la presse, le rendement est un facteur de succès essentiel. Les presses à balles rondes de KUHN sont dotées de diverses caractéristiques uniques offrant ces capacités à votre entreprise.

RÉGULARITÉ

Des balles parfaitement formées et bien rondes sont le résultat final que tous les clients recherchent. Forts de plus de 30 ans d'expérience dans le pressage, nous concevons des machines à même de produire des balles de densité élevée, même dans les conditions les plus difficiles.

FIABILITÉ

Pour une efficacité maximale de votre machine, une fiabilité sans faille est essentielle. KUHN propose la gamme de presses la plus efficace et polyvalente du marché, conçue selon des techniques simples mais efficaces. Ainsi, les temps d'arrêts sont limités et vous bénéficiez d'une machine sur laquelle vous pouvez compter.



MODÈLE

FB 119

FB 2130

FB 3130

FB 3135

Ø 125 CM

x

x

x

x



FB

gamme

CONÇUE PAR KUHN, FABRIQUÉE PAR KUHN

PRÉSENTATION DES FB

Presses à balles rondes à chambre fixe de KUHN, pour des balles denses de qualité supérieure. La série FB compte diverses presses à balles rondes à chambre fixe afin de satisfaire vos attentes. Les presses à balles rondes à chambre fixe de KUHN intègrent les dernières innovations pour le plus grand bénéfice des agriculteurs et entrepreneurs à travers le monde.

La presse FB 119 est conçue pour le pressage de matières sèches telles que le foin ou la paille.

La presse à balles rondes premium FB 2130 est conçue pour le pressage de divers fourrages, dont l'ensilage.

Les FB 3130 et FB 3135 sont les modèles haut de gamme. Elles sont conçues pour intervenir dans les conditions les plus extrêmes.

**FB 119****FB 2130****FB 3130****FB 3135**

**PRESSES À BALLES
RONDES À CHAMBRE
FIXE DE KUHN,
POUR DES BALLES
DENSES DE QUALITÉ
SUPÉRIEURE**

ALIMENTATION

UN FLUX RÉGULIER

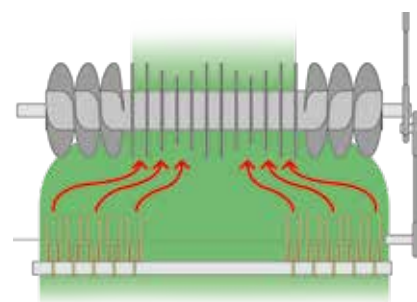


Les presses KUHN FB assurent une alimentation régulière en fourrage. Le large pick-up s'adapte parfaitement aux variations du sol. Son dispositif pendulaire permet une intervention dans les conditions les plus rudes.

ROTOR INTÉGRAL

La technologie ROTOR INTÉGRAL est équipée sur toute la gamme FB 2100 et 3100. Simple et sans maintenance, ce système assure une alimentation régulière de la presse. La courte distance entre le rotor et le pick-up maintient un flux de fourrage régulier. La conception de cette alimentation forcée permet des vitesses d'avancement plus élevées, pour une productivité accrue tout en réduisant le risque de détérioration du fourrage. Le ROTOR INTÉGRAL est équipé de dents en acier HARDOX*. Il se distingue par une dureté et une robustesse remarquables, pour une usure minimale des dents du rotor. L'allongement de la durée de vie permet de gagner du temps et de faire des économies.

* Sauf FB 2130.



HARDOX®
WEAR PLATE

TYPE ROTOR INTÉGRAL	FB 119	FB 2130	FB 3130	FB 3135
Alimentation directe - sans système de coupe	•			
OPTIFEED - sans système de coupe		•	(TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR)	
OPTICUT longueur de coupe 14 - 70 mm		(TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR)	(TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR)	(TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR, SÉLECTION DES GROUPES DE COUTEAUX)
OPTICUT longueur de coupe 23 - 45 mm				(TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR, SÉLECTION DES GROUPES DE COUTEAUX)



BARILLET ROTATIF POUR LA SÉLECTION DES GROUPES DE COUTEAUX

PERFORMANCE D'ALIMENTATION

VERSIONS SANS SYSTÈME DE COUPE

Lorsqu'aucune opération de coupe n'est nécessaire, les systèmes d'alimentation directe et OptiFeed assurent un flux direct et constant du produit vers la chambre de pressage.

ALIMENTATION DIRECTE

L'alimentation directe assure une alimentation sans restriction. Aucun doigt ou dent de rotor ne vient perturber le flux de fourrage de sorte que la capacité d'alimentation n'est pas limitée.

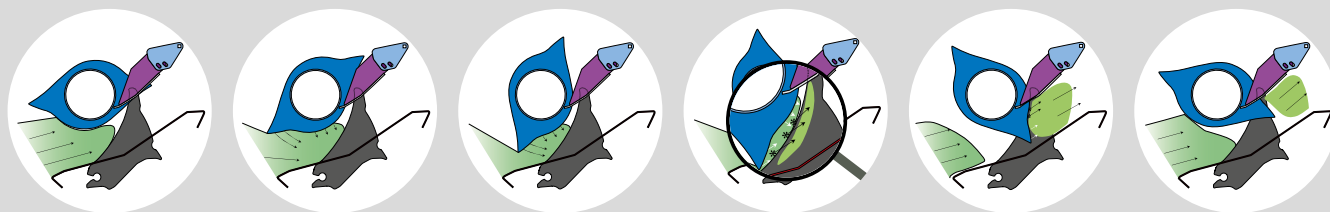
ROTOR OPTIFEED

Le rotor OPTIFEED à simples dents d'alimentation et vis de recentrage intégrées contribue à l'égalisation de l'andain en répartissant régulièrement le fourrage, pour des balles uniformes. Les rotors OPTIFEED de la FB 3100 sont équipés de doubles dents tandis que les séries FB 2100 disposent de dents simples.



VERSIONS AVEC SYSTÈME DE COUPE

Les systèmes de coupe KUHN OC, avec leurs dents de rotor de forme elliptique, sont considérés par les utilisateurs comme l'un des meilleurs systèmes du marché. Le fourrage est guidé vers les couteaux, ce qui améliore le flux et la performance de coupe, tout en évitant les blocages inutiles.



OPTICUT 14

Le système OPTICUT à 14 couteaux égalise l'andain pour une alimentation forcée du produit dans la presse. Le système OPTICUT à 14 couteaux assure une longueur de coupe théorique de 70 mm. Chaque couteau est protégé contre les corps étrangers par une sécurité individuelle par ressort. LA SÉLECTION DES GROUPES offre la possibilité de choisir entre 0, 4, 7 ou 14 couteaux.

OPTICUT 23

Le système OPTICUT à 23 couteaux assure une coupe intensive et une protection mécanique. Ce système permet d'atteindre d'une longueur théorique de 45 mm. Chaque couteau est protégé par une sécurité individuelle par ressort.

La SÉLECTION DES GROUPES OPTICUT à 23 couteaux offre la possibilité de choisir entre 0, 7, 11, 12 ou 23 couteaux.



POUR PLUS DE CONFORT...



TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR

Si un blocage survient au niveau du rotor, il est possible d'abaisser hydrauliquement, depuis le poste de conduite, la partie inférieure du système de coupe et les couteaux. Une fois le blocage éliminé, l'ensemble peut aisément être replacé en position de travail.



DÉBRAYAGE DU ROTOR

Dans des circonstances extrêmes, une double sécurité est offerte par un système de débrayage du rotor standard. Un système hydraulique* permet de débrayer l'entraînement du rotor de l'entraînement de la chambre de pressage, pour le liage et le déchargement de la balle dans la chambre.

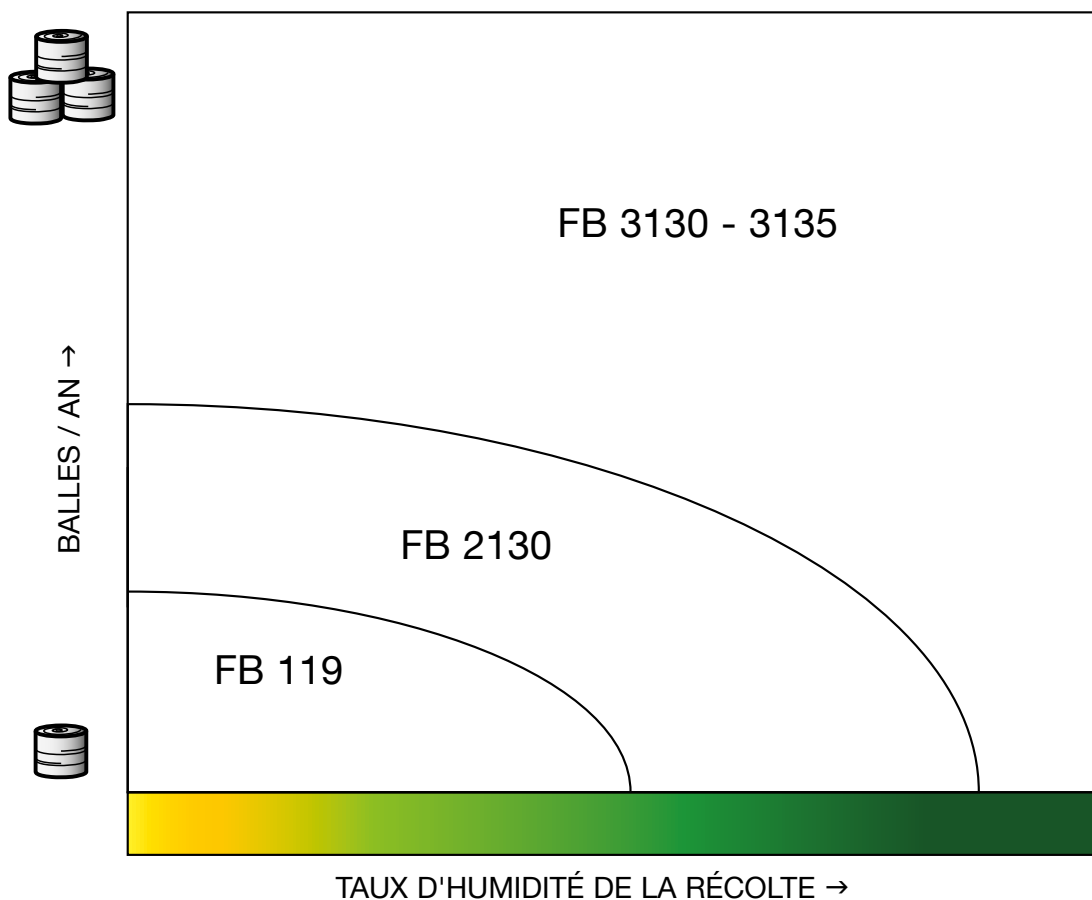
Le débrayage du rotor et l'abaissement de la trappe escamotable DROPFLOOR assurent un déblocage rapide et vous permettent de reprendre rapidement vos opérations de pressage.



8 * En option pour la FB 2130, de série pour les FB série 3100.

FB

CHOISISSEZ VOTRE PRESSE



REMARQUE

Ces informations ne sont communiquées que pour référence. Le choix peut aussi dépendre de préférences personnelles ou de conditions locales. Veuillez contacter votre Partenaire Agréé KUHN pour de plus amples informations.

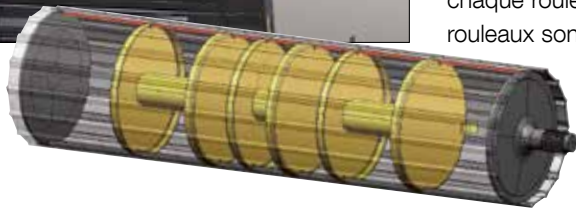
UNE BALLE PARFAITE

La réalisation de nombreuses balles de foin et de paille chaque saison nécessite une machine sophistiquée. Pour que les récoltes soient pressées en balles de taille et densité régulière, le processus doit être aussi efficace que possible tout en respectant le fourrage.



CHAMBRE DE PRESSAGE FB 119 - 2130

Les 14 rouleaux en acier au profil asymétrique assurent une rotation fiable et sans arrêt de la balle. Les rouleaux PowerTrack commencent à faire tourner le cœur de la balle le plus rapidement possible, pour une compression maximale. Les rouleaux en acier de qualité supérieure sont constitués de deux sections qui se chevauchent et sont ensuite soudées pour une rigidité maximale. Les anneaux de support radiaux à l'intérieur de chaque rouleau accroissent sa solidité ; la plaque terminale et les arbres de liaison des rouleaux sont en une seule pièce.



CHAMBRE DE PRESSAGE FB SÉRIE 3100

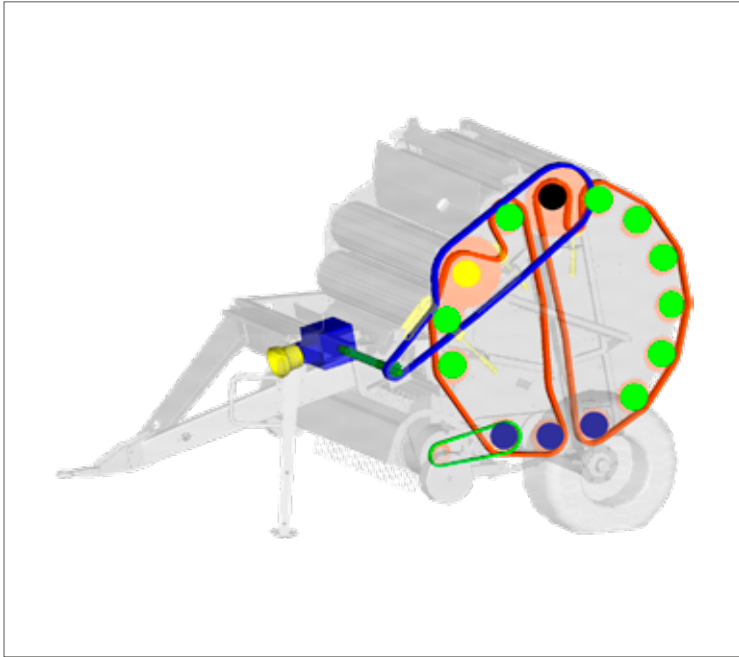
Repensé, le cœur des presses est constitué de 18 rouleaux PowerTrack. Ceux-ci sont dotés de profils symétriques générant une densité particulièrement élevée et une rotation fiable de la balle, quel que soit le fourrage. Tous les rouleaux sont en acier ultra-solide de 3,2 mm d'épaisseur, laminés et soudés au laser à partir d'une seule tôle pour une durabilité optimale. En outre, un espace minimal entre les rouleaux permet de limiter les pertes.



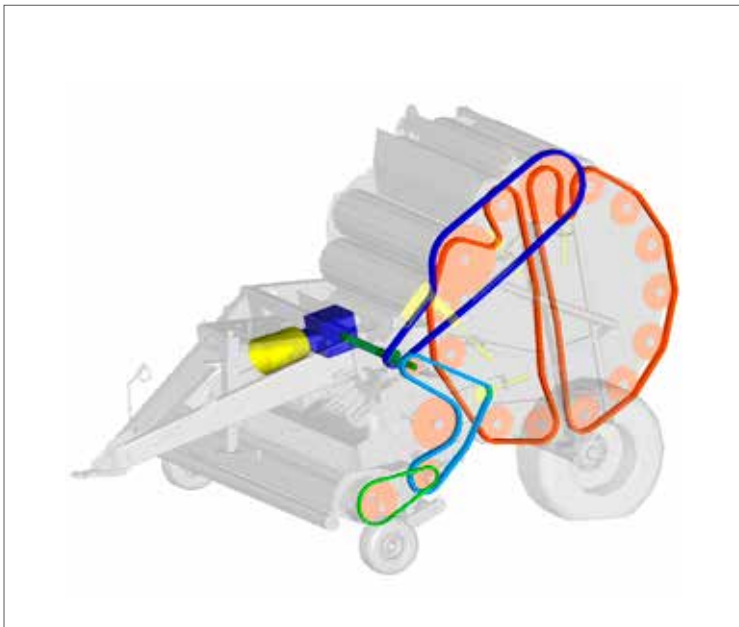
DÉTECTION RAPIDE DU HAYON SUR LES FB SÉRIE 3100

Le hayon s'ouvre et se ferme en $\geq 4,5$ secondes (débit d'huile 60 l/min) grâce à une conception stable avec des tuyaux de torsion. De solides vérins hydrauliques maintiennent le hayon fermé et assurent une taille de balle régulière et une densité maximale. Ces vérins font office de verrou hydraulique et empêchent la surcharge de la presse (POWER LOCK). Les capteurs de hayon ultra-précis suivent la progression de la balle à partir de 80 %. Un indicateur vous informe de la progression du processus de pressage. De plus, la FB 3135 vous permet de guider la presse en fonction de l'indicateur de remplissage gauche-droite de la chambre de pressage qui s'affiche sur le terminal, pour plus de confort pour le chauffeur. Cela permet d'obtenir des balles de densité et forme optimales.

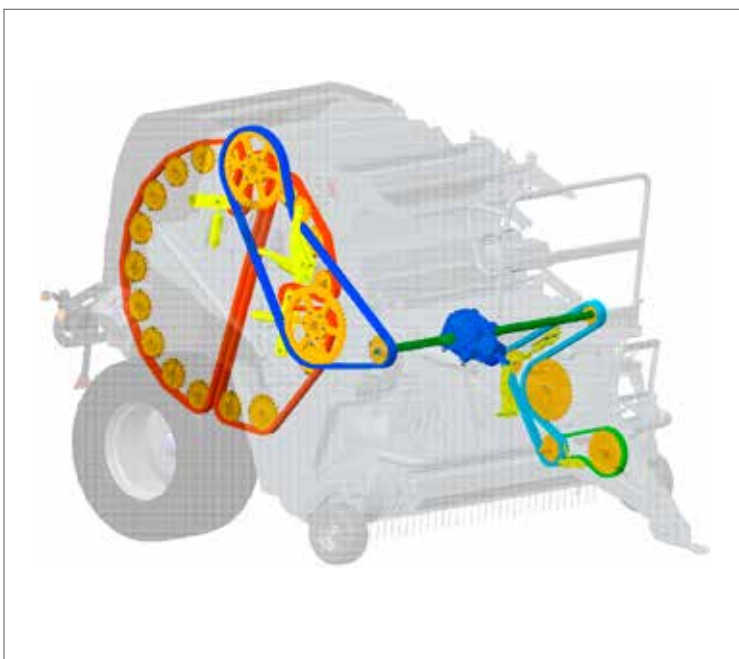




FB 119	
FORMATION DE LA BALLE	14 ROULEAUX POWER TRACK
TRANSMISSION	UNILATÉRALE CHAÎNE 1¼"
PRESSION MAXIMALE	160 BAR
PARAMÉTRAGE DE LA PRESSION	MANUEL
SYSTÈME DE LUBRIFICATION DES CHÂÎNES	SYSTÈME DE LUBRIFICATION ALTERNATIVE EN OPTION



FB 2130	
FORMATION DE LA BALLE	14 ROULEAUX POWER TRACK
TRANSMISSION	UNILATÉRALE CHAÎNE 1¼"
PRESSION MAXIMALE	170 BAR
PARAMÉTRAGE DE LA PRESSION	MANUEL
SYSTÈME DE LUBRIFICATION DES CHÂÎNES	SYSTÈME DE LUBRIFICATION ALTERNATIVE



FB 3100	
FORMATION DE LA BALLE	18 ROULEAUX POWER TRACK
TRANSMISSION	TRANSMISSION DIVISÉE CHAÎNE IWIS 1 ½"
PRESSION MAXIMALE	170 BAR
PARAMÉTRAGE DE LA PRESSION	FB 3130 - MANUEL FB 3135 - EN CABINE
SYSTÈME DE LUBRIFICATION DES CHÂÎNES	SYSTÈME DE LUBRIFICATION CONTINUE

FB 119 - 2130

SIMPLE ET FIABLE



Les FB 119 et FB 2130 sont des presses dont la facilité d'utilisation et d'entretien ainsi que la remarquable fiabilité sont éprouvées. Grâce à leur conception, elles offrent un excellent transport des récoltes et produisent des balles parfaites dans toutes les circonstances.



TRANSMISSION

Chaque rouleau est doté de roulements robustes et est fixé sur les parois latérales de la chambre de pressage, pour un accès et un entretien aisés.

La FB 2130 est équipée d'une protection automatique par embrayage à came sur l'arbre d'entraînement de la transmission.

La FB 2130 est équipée de série de réservoirs de graissage centraux sur les roulements des rouleaux.



Pour que les chaînes aient une longue durée de vie, les presses FB de KUHN peuvent être équipées d'un système de lubrification continue, activé à chaque cycle de liage.

Ce système est équipé de série sur la FB 2130 et il est disponible en option sur la FB 119.

DENSITÉ ACCRUE ET LONGÉVITÉ



La robuste transmission dotée d'une nouvelle boîte de vitesse est divisée. D'un côté l'entraînement de la chambre de pressage et de l'autre l'entraînement du rotor et du pick-up, pour un fonctionnement en douceur et encore plus de transfert de puissance. L'entraînement principal et les chaînes des rouleaux de la presse sont constitués de chaînes 100H (1¼) ultra-solides contribuant à l'allongement de la durée de vie.

Avec en plus des roulements doubles 50 mm sur les principaux points de charge latéraux de l'entraînement, un pressage aisé est assuré même dans des conditions difficiles. Tous les roulements sont dotés d'un graissage central, le système de graissage des roulements Beka Max est proposé en option.

Les rouleaux sont équipés de racloirs intégrés pour repousser les matières loin des roulements.



Racloirs intégrés

Tous les modèles sont équipés de série d'un système de lubrification continue Beka Max avec brosses de lubrification larges et solides sur les chaînes, pour une lubrification optimale.



Brosses de lubrification larges et solides



SOLUTIONS DE LIAGE SÛRES

DES BALLES SOLIDEMENT FORMÉES

Le liage de la balle est l'une des dernières étapes de la formation de la balle parfaite. C'est l'une des étapes les plus décisives ! Plus le liage est rapide, plus le rendement est élevé. Les solutions KUHN assurent un liage fiable, rapide et sûr.



FB 119 ET FB 2130 - POLYVALENCE MAXIMALE

Le cycle de liage est un stade essentiel. Moins de temps consacré au liage, c'est plus de rendement. Pour optimiser ce processus, il est possible de faire les principaux ajustements par l'intermédiaire du terminal AT 10. Il est possible de prédéfinir le nombre de couches. Sur les presses FB de KUHN, le liage est placé à l'avant de la machine, pour bien voir le processus depuis la cabine du tracteur. Le rouleau de filet peut être remplacé aisément et en toute sécurité depuis le sol.



LIAGE PAR FILET

Le liage par filet permet de lier proprement la balle de bout en bout. Le filet est introduit dans la partie avant de la chambre afin de garantir un démarrage immédiat du liage. Un second rouleau de filet permet de disposer d'une quantité suffisante de filet pour une journée de travail complète.

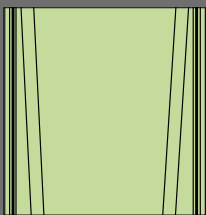
Vous disposez de plusieurs choix de systèmes de liage : ficelle, filet ou la combinaison ficelle-filet.



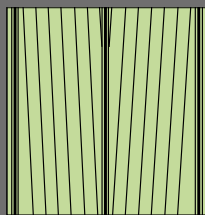
FB SÉRIE 3100 - TECHNOLOGIE DE TENSION ACTIVE

Le système de liage par filet avec technologie de tension active assure des balles de forme optimale grâce à la tension constante du filet pendant tout le processus de liage. Le filet est introduit dans la partie avant de la chambre afin d'être immédiatement placé sur la balle. Un second rouleau de filet est disponible pour disposer d'une quantité suffisante de filet pour une journée de travail complète. Le rouleau de filet peut être remplacé aisément et en toute sécurité depuis le sol.

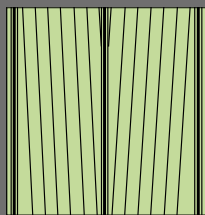
Grâce à cette conception innovante de KUHN, le filet est mis sous une tension constante pendant le cycle de liage. La vitesse du filet est égale à 93 % de la vitesse de rotation de la balle. Le filet est ainsi étiré sans courir le risque de casser. Une fois expulsée de la chambre de pressage, la balle gardera sa densité sans avoir tendance à se dilater. Le système de liage par filet déploie le filet sur les côtés de la balle afin d'éviter la formation de poches d'air une fois la balle enrubannée et de préserver plus longtemps la qualité du fourrage.



Deux bras de liage appliquent simultanément la ficelle



Au centre, les ficelles se chevauchent



Rien ne dépasse sur le côté de la balle

LIAGE PAR DOUBLE FICELLE

En utilisant le système à double ficelle, la durée du cycle de liage est réduite au minimum. Au démarrage du cycle, les deux ficelles sont appliquées sur le bord de la balle et se chevauchent. Elles se dirigent ensuite vers le centre où elles se chevauchent à nouveau. Les ficelles sont ainsi solidement nouées et il n'y a pas d'extrémité libre.



INTERFACES UTILISATEUR INTUITIVES

Pour atteindre la productivité que vous attendez d'une machine KUHN, les interfaces utilisateur sont un facteur clé. Nous vous avons attentivement écouté pour développer nos nouvelles interfaces utilisateur et nos nouveaux terminaux. L'objectif est d'avoir un aperçu clair de ce que fait votre machine, à tout moment, et de mettre tous les ajustements importants à portée de doigt. Ainsi, vous bénéficiez d'un contrôle de tous les instants sur votre machine.



AT 10

Ce terminal fournit des informations claires et faciles à lire tout en permettant de contrôler l'intégralité du processus de pressage. Un signal sonore et visuel indique quand la balle est prête. Il est possible de présélectionner le démarrage automatique ou manuel du processus de liage. Grâce à l'aimant intégré et au crochet à l'arrière, il peut être installé facilement et sans outil dans toutes les cabines.



VT 30

Le terminal VT 30 contrôle l'intégralité du processus de pressage et de liage depuis la cabine du tracteur. L'écran couleur de 3,5" pouces fournit la même interface utilisateur que les autres presses KUHN, ce qui en fait un terminal facile à maîtriser pour tous les chauffeurs. Le VT 30 est doté d'un écran tactile et de touches, pour un contrôle intuitif en toutes circonstances. Il est raccordé au tracteur à l'aide d'un connecteur 3 broches.



CCI 50

Les modèles FB 3135 sont parfaitement compatibles ISOBUS. Ainsi, l'interface utilisateur intuitive peut être affichée sur tous les terminaux CCI. Le CCI 50 est un terminal parfaitement compatible ISOBUS équipé d'un écran couleur 5,6" pouces. Il peut être contrôlé à l'aide de l'écran tactile et/ou des touches. Une sélection d'applications CCI peut être installée sur le CCI 50, pour utiliser votre terminal toute l'année.



CCI 1200

Le CCI 1200 est notre terminal ISOBUS à la pointe du progrès. L'écran tactile couleur 8,3" pouces dispose d'un affichage programmable. Vous pouvez par exemple afficher la caméra et l'interface utilisateur de la machine sur le même écran. Il est largement compatible avec les applications CCI et peut vous ouvrir la voie vers une exploitation de précision. Le CCI 1200 est livré avec un étui de stockage, pour le ranger en toute sécurité lorsque vous ne vous en servez pas.



UNE VISIBILITÉ TOTALE

Pour une visibilité optimale et une sécurité accrue à proximité de la machine, la gamme FB peut être équipée d'un système de caméra KUHN. Deux kits sont proposés : un kit compatible avec le terminal CCI et un autre avec moniteur et caméra séparés.



ÉLECTRONIQUE	FB 119	FB 2130	FB 3130	FB 3135
AT 10 - NON ISOBUS	•	•		
VT 30 - NON ISOBUS			•	
CCI 50 - COMPATIBLE ISOBUS				•
CCI 1200 - COMPATIBLE ISOBUS				•

AUTOMATE

UN FONCTIONNEMENT ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE

La fonction AUTOMATE est une nouvelle fonctionnalité unique de la FB 3135. La FB 3135 AUTOMATE est une presse à balles rondes entièrement automatique. La fonction AUTOMATE est avantageuse pour les chauffeurs car elle offre un excellent niveau de confort avec un travail ergonomique et sans stress.



QUE COMPREND LA FONCTION AUTOMATE ?

- Fonctionnement entièrement automatique du hayon : le hayon s'ouvre et se ferme sans intervention de l'opérateur.
- Système DEBLOCK entièrement automatique de déblocage du rotor : la trappe escamotable DROPFLOOR s'ouvre et se ferme sans intervention de l'opérateur en cas de blocage.
- Nettoyage entièrement automatique des couteaux : les couteaux OPTICUT sont automatiquement nettoyés après un nombre prédéfini de balles.
- Éjecteur de balle : veille à ce que le hayon ne s'ouvre pas plus que nécessaire lors de l'éjection de la balle (rendement maximum de balle).
- Passage rapide de la fonction Open Center à la fonction Load Sensing (flexible de raccordement hydraulique LS installé en attente sur la machine).

FONCTIONNEMENT ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE DU HAYON

La FB 3135 avec fonction AUTOMATE offre un excellent niveau de confort avec un travail ergonomique et sans stress. Le hayon s'ouvre automatiquement* dès l'application du filet, sans intervention de l'opérateur. L'éjecteur de balle détecte le moment où la balle est hors de portée et le hayon ne s'ouvre pas plus que nécessaire pour un rendement maximal !

Ainsi, l'opérateur peut se concentrer entièrement sur la conduite.

L'aperçu très détaillé du processus s'affichant sur le terminal informe l'opérateur des activités en cours. Des signaux visuels et sonores pendant le processus automatique mettent en garde les personnes à l'extérieur pour améliorer la sécurité au travail.



Aperçu du fonctionnement automatique du hayon

* Selon le mode de conduite.



Le filet est appliqué, des signaux sonores et visuels se déclenchent



Le hayon s'ouvre automatiquement



L'éjecteur de balle détecte le moment où la balle est hors de portée. Le hayon ne s'ouvre pas plus que nécessaire. Le hayon se ferme automatiquement

FB 119

POINTS FORTS DE LA MACHINE



Transmission simple avec seulement 3 chaînes principales



Système d'alimentation directe



Contrôle de densité POWER LOCK



Terminal AT 10

OPTIONS



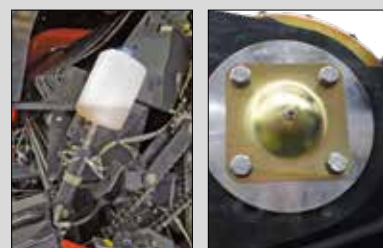
Éjecteur de balles



Roues fixes de pick-up



Système de liage mixte par ficelle et filet

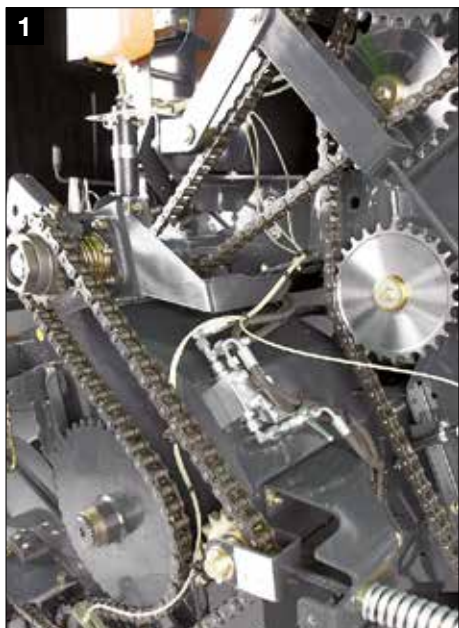


Lubrification des chaînes

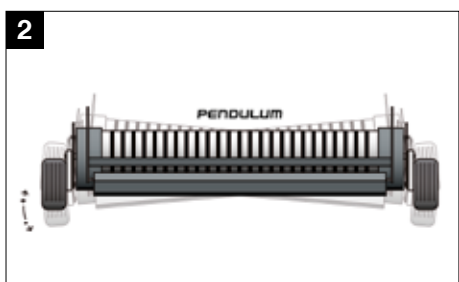
Roulements graissables

FB 2130

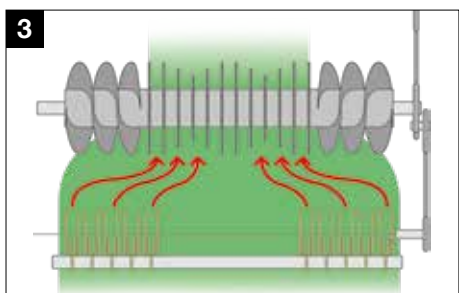
POINTS FORTS DE LA MACHINE



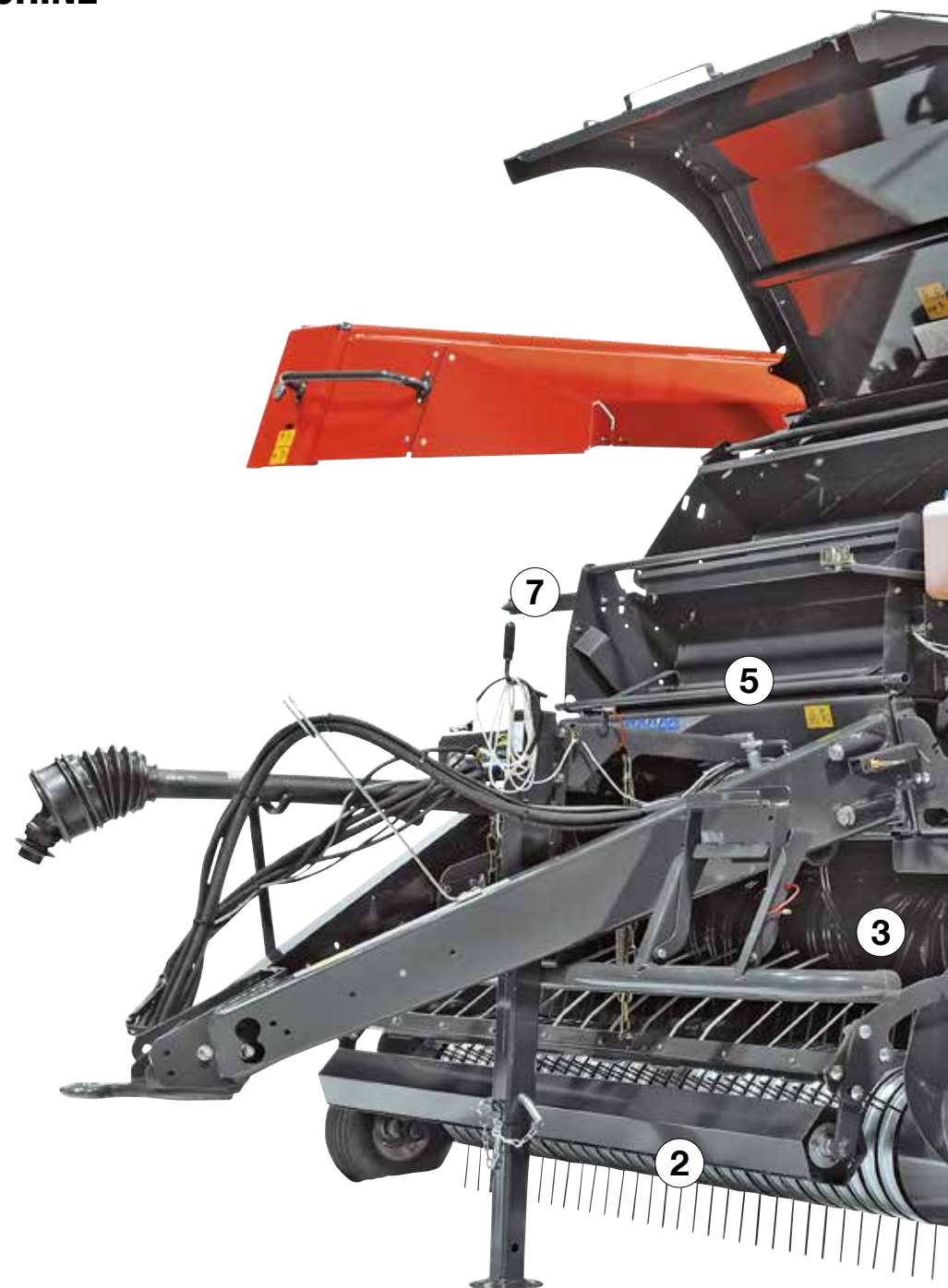
1 Transmission simple, protection par embrayage à came



2 Pick-up pendulaire



3 Technologie ROTOR INTÉGRAL



4 Débrayage mécanique du rotor



5 Contrôle de densité POWER LOCK

OPTIONS



300/80-15.3



380/55-17.0



480/45-17.0



Éjecteur de balles



Système de liage par ficelle et filet



Lubrification automatique des chaînes et réservoirs de graisse centraux pour les roulements



Terminal AT 10



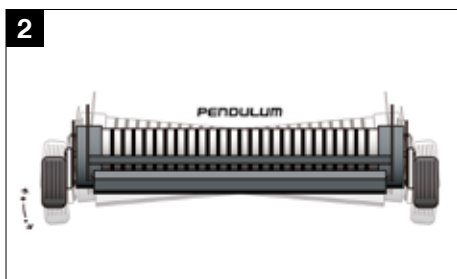
Débrayage hydraulique du rotor

FB 3130

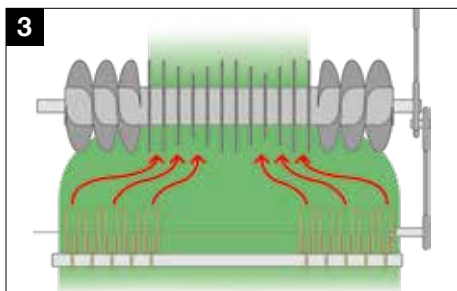
POINTS FORTS DE LA MACHINE



Transmission robuste avec chaînes IWIS de qualité supérieure



Pick-up pendulaire



Technologie ROTOR INTÉGRAL



Débrayage hydraulique du rotor



Contrôle de densité POWER LOCK



Réservoirs de graisse centraux pour les roulements

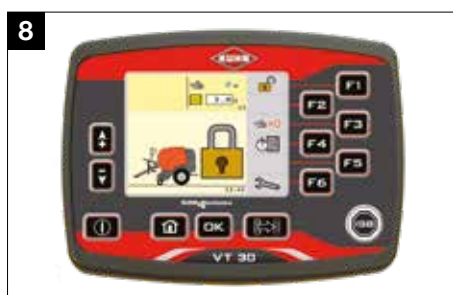
OPTIONS



Éjecteur de balles



Système de lubrification continue BEKA-MAX



Terminal VT 30



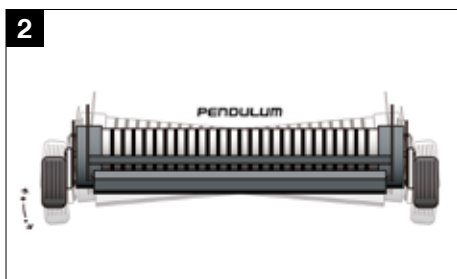
Système de graissage automatique des roulements

FB 3135

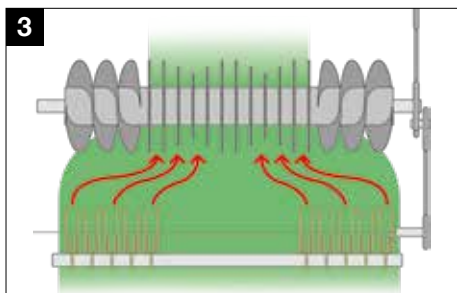
POINTS FORTS DE LA MACHINE



Transmission robuste avec chaînes IWIS de qualité supérieure



Pick-up pendulaire



Technologie ROTOR INTÉGRAL



Débrayage hydraulique du rotor



Contrôle de densité POWER LOCK



Réservoirs de graisse centraux pour les roulements

OPTIONS



Système de lubrification continue BEKA-MAX



Éjecteur de balles



Système de graissage automatique des roulements



CCI 50



CCI 1200

EXIGEZ LE MEILLEUR !



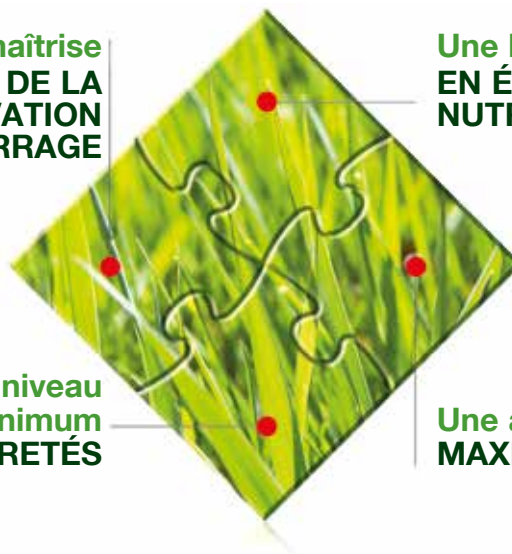
Savez-vous que vous pouvez économiser jusqu'à 89 €/ha par an en concentrés, simplement en réduisant de 4 à 2 % les impuretés présentes dans le fourrage ?* Nous sommes à vos côtés pour vous aider à produire un fourrage de qualité optimale.

Nous partageons avec vous le savoir-faire que nous avons recueilli au fil des décennies pour produire un fourrage de qualité. Nous vous conseillons pour récolter un fourrage de haute qualité. Et plus particulièrement, nous vous aidons à appréhender les points forts de nos machines pour en tirer parti de façon optimale afin de préserver la qualité de votre fourrage.

Avec l'expertise KUHN, vous récoltez un fourrage avec...

Une maîtrise
DE LA
CONSERVATION
DU FOURRAGE

Une haute teneur
EN ÉNERGIE ET
NUTRIMENTS



Un niveau
minimum
D'IMPURETÉS

Une appétence
MAXIMALE

*Source : Chambre d'Agriculture Weser-Ems, Allemagne.

Retrouvez toute notre expertise sur forage.kuhn.com/fr



KUHN PARTS

DES PIÈCES CONÇUES POUR DÉFIER LE TEMPS



Les fonderies et la forge KUHN, ainsi qu'un outil de production ultra moderne permettent une production de pièces de rechange pour défier le temps. Vous pouvez compter sur notre savoir-faire et nos pièces d'origine. Grâce à nos entrepôts KUHN PARTS, vous bénéficiez de l'assistance client et des services logistiques. C'est l'assurance de solutions de réparation rapides et fiables, en collaboration avec votre Partenaire Agréé KUHN le plus proche.



CARACTÉRISTIQUES							
	FB 119	FB 2130		FB 3130		FB 3135	
	Alimentation directe	OptiFeed	OptiCut 14	OptiFeed	OptiCut 14	OptiCut 14	OptiCut 23
Dimensions de la machine							
Longueur (m)	4,43	4,43		4,13		4,13	
Hauteur (m)	2,35	2,48		2,46		2,46	
Largeur (m)	≥ 2,21	≥ 2,28		≥ 2,51		≥ 2,51	
Poids (kg)	≥ 1950	≥ 2800		≥ 3300		≥ 3300	
Pick-Up							
Largeur du pick-up (m)	1,67	2,30		2,30		2,30	
Nombre de rangées de dents	4	4		5		5	
Espacement entre dents (mm)	61	61		61		61	
Rouleau tasse-andain	Standard	Type de rouleau standard		Type de rouleau standard		Type de rouleau standard	
Roues de jauge pneumatiques	◇	◆		◆		◆	
Roues de guidage pivotantes	-	◇		◇		◇	
Alimentation							
Système d'alimentation	Alimentation directe	Rotor avec dents simples	Rotor de coupe avec doubles dents	Rotor avec doubles dents	Rotor de coupe avec doubles dents	Rotor de coupe avec doubles dents	Rotor de coupe avec doubles dents
Dents de rotor en acier HARDOX	-	-	-	◆	◆	◆	◆
Longueur de coupe théorique (mm)	-	-	≥70	-	≥70	≥70	≥45
Protection des couteaux	-	-	Individuelle par ressort	-	Individuelle par ressort	Individuelle par ressort	Individuelle par ressort
Sélection des groupes de couteaux	-	-	-	-	-	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23
Débrayage hydraulique du rotor	-	-	◇	◆		◆	
Trappe escamotable Dropfloor	-	-	◆	◆		◆	
Système DEBLOCK automatique de déblocage du rotor	-	-	-	-		Option (AUTOMATE)	
Nettoyage automatique des couteaux	-	-	-	-		Option (AUTOMATE)	
Chambre de pressage							
Nombre de rouleaux	14 rouleaux Power Track	14 rouleaux Power Track		18 rouleaux Power Track		18 rouleaux Power Track	
Diamètre (m)	1,25	1,25		1,25		1,25	
Largeur (m)	1,22	1,22		1,22		1,22	
Fonctionnement automatique du hayon	-	-		-		Option (AUTOMATE)	
Fonctionnement							
Système de commande	AT 10	AT 10		VT 30		ISOBUS	
Paramétrage de la pression de la balle	Manuelle (sur valve de densité de la presse)	Manuelle (sur valve de densité de la presse)		Manuelle (sur valve de densité de la presse)		Terminal	
Sélection indépendante des couteaux / de la trappe escamotable DROPFLOOR	-	-		Manuelle (sur valve de la presse)		Terminal	
Hydraulique							
Capteur de charge	-	-		-		◇ (uniquement pour AUTOMATE)	
Liage							
Liage par double ficelle	◆	-		-		-	
Liage par filet	-	◆		◆		◆	
Liage par filet + double ficelle	◇	◇		◇		◇	
Pneus							
300/80-15.3	◆	◆		-		-	
380/55-17.0	◇	◇		-		-	
480/45-17.0	◇	◇		-		-	
400/60-22.5	-	-		◆		◆	
500/45-22.5	-	-		◇		◇	
560/45-22.5	-	-		◇		◇	
650/40-22.5	-	-		◇		◇	

◆ de série ◇ option - = non disponible

CONÇUES PAR KUHN, FABRIQUÉES PAR KUHN

Découvrez la gamme de presses et d'enrubanneuses KUHN



1. Presses à chambre variable - 2. Combinés presses-enrubanneuses BalePack - 3. i-BIO+ - 4. Presses haute densité - 5. + 6. Enrubanneuses pour balles rondes et rectangulaires.

Pour trouver le Partenaire Agréé le plus proche de chez vous, rendez-vous sur www.kuhn.com



Retrouvez-nous sur nos chaînes YouTube.



www.kuhn.com

Votre Partenaire Agréé

KUHN S.A.

4 Impasse des Fabriques - BP 50060,
F-67706 Saverne CEDEX - FRANCE

Les informations de ce document sont fournies à titre informatif et non contractuelles. Nos machines sont conformes aux prescriptions de sécurité en vigueur dans le pays de livraison. Dans nos prospectus, et pour une meilleure illustration des détails, certains dispositifs de protection peuvent avoir été déposés. En dehors de ces cas particuliers et en toutes circonstances, ceux-ci doivent impérativement rester en place conformément aux prescriptions du manuel utilisateur et des manuels d'assemblage. Respecter le poids nominal brut du tracteur, sa capacité de traction et sa charge maximale par essieu et roue. La charge sur l'essieu avant du tracteur doit toujours être conforme aux prescriptions en vigueur dans le pays de livraison (en Europe elle doit atteindre au minimum 20 % du poids net du tracteur). Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis nos modèles, leurs spécifications et leurs accessoires. Les machines et équipements de ce document peuvent être couverts par au moins un brevet et/ou un modèle déposé(s). Les marques citées dans ce document peuvent être protégées dans un ou plusieurs pays.

Retrouvez également KUHN sur

